



przedstawiciel



Biuro Projektowo-Handlowe

KLIMATECH s.j.

Faustyn, Rafał, Robert Czajgucki

ul. Przyjaźni 4, 53-030 Wrocław

tel.: 71/3360990, fax:71/3360980

NIP:

899-16-01-809

Bank:

BRE Bank S.A. o/Wrocław

Konto:

Nr 35 1140 1140 0000 4632 6600 1001

http: www.klimatch.net.pl

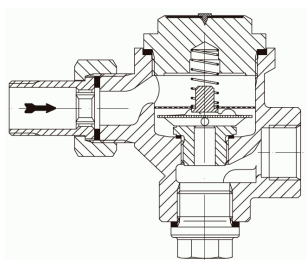
e-mail: klimatch@klimatch.net.pl

DTR

INSTRUKCJA EKSPLOATACJI I MONTAŻU

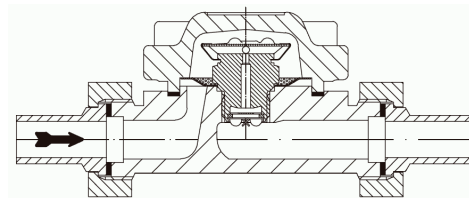
ODWADNIACZ TERMOSTATYCZNY

CONA M



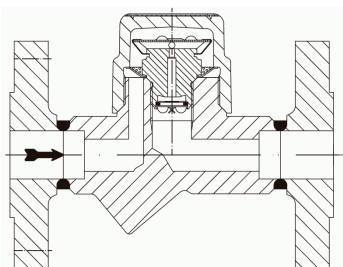
PN6

- gwintowane (typ 618....2)
- wkręcane końcówki do spawania (typ 618....5)



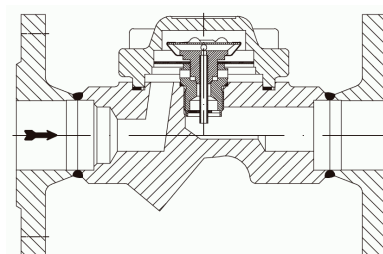
PN16

- kołnierzowe (typ 610/612....1)
- wkręcane końcówki do spawania (typ 610/612....5)



PN40

- kołnierzowe (typ 610/61/611/613....1)
- gwintowane (typ 610/61/611/613/614/615....2)
- gniazdo do spawania (typ 610/61/611/613....3)
- końcówki do spawania (typ 610/61/611/613/614....4)
- międzykołnierzowe (typ 619....6)



PN16/40

- kołnierzowe (typ 616/617....1)
- gwintowane (typ 616/617....2)
- gniazdo do spawania (typ 616/617....3)
- końcówki do spawania (typ 616/617....4)

Spis treści

1.0	Ogólne informacje na temat instrukcji obsługi	2	5.3	Regulacja urządzenia sterującego.	8
2.0	Uwagi na temat możliwych zagrożeń	2	5.4	Test odwadniacza przy pomocy pomiarów ultradźwiękowych.	8
2.1	Ważne znaki ostrzegawcze	2	5.5	Pozycja montażu.	8
2.2	Uwagi wyjaśniające na temat informacji o możliwych zagrożeniach.	2	6.0	Uruchamianie	8
3.0	Magazynowanie i transport	2	7.0	Konserwacja i obchodzenie się z urządzeniem	9
4.0	Opis	3	7.1	Czyszczenie i/lub wymiana zespołu sterownika	9
4.1	Zakres stosowania	3	7.2	Opcja zawór wydmuchowy	10
4.2	Zasada działania	3	7.3	Sprawdzanie stanu kapsuły membranowej	11
4.3	Rysunki	4	7.4	Montażowe momenty obrotowe	11
4.4	Dane techniczne - uwagi	7	8.0	Wykrywanie i usuwanie usterek	12
4.5	Oznakowanie	7	9.0	Tabela wykrywania i usuwania usterek	12
5.0	Montaż	7	10.0	Demontaż zaworu lub korpusu	13
5.1	Uwagi ogólne na temat montażu	7	11.0	Gwarancja i zapewnienia	13
5.2	Instrukcja montażu ze spawaniem.	8	12.0	Deklaracja EC zgodności produktu z wymaganiami	14

1.0 Ogólne informacje na temat instrukcji eksploatacji

Poniższe instrukcje eksploatacji zawierają informacje na temat montażu i konserwacji osprzętu. W razie problemów, których nie można rozwiązać dzięki poniższej instrukcji należy skontaktować się z dostawcą lub producentem.

Informacje zawarte w tej instrukcji dotyczą transportu, magazynowania, instalacji, uruchamiania, konserwacji i naprawy.

Należy ściśle przestrzegać wszystkich informacji i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji.

- Obsługa i wszelkie prace muszą być wykonywane przez personel o odpowiednich kwalifikacjach lub pod ich nadzorem.

Obowiązkiem właściciela urządzenia jest wyznaczenie obszarów odpowiedzialności i kompetencji i kontrola nad personelem.

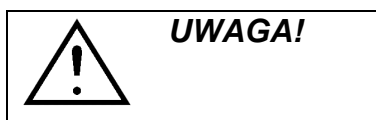
- Dodatkowo należy stosować i przestrzegać wymagań bezpieczeństwa danego regionu (kraju) przy wycofywaniu osprzętu z użytku, a także podczas jego konserwacji i naprawy.

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania modyfikacji technicznych w każdym momencie.

Niniejsza Instrukcja Obsługi jest zgodna z wymaganiami Dyrektyw Unii Europejskiej.

2.0 Uwagi na temat możliwych zagrożeń

2.1 Ważne znaki ostrzegawcze



Ogólne ostrzeżenie przed niebezpieczeństwem.

2.2 Uwagi wyjaśniające na temat informacji o możliwych zagrożeniach.

W niniejszej Instrukcji Obsługi i Instalacji informacje na temat niebezpieczeństwa, ryzyka i bezpiecznego obchodzenia się z urządzeniem zostały wyraźnie zaznaczone dla zwrócenia szczególnej uwagi.

Informacje opatrzone powyższymi symbolami w trójkątach i słowem „**UWAGA!**” dotyczą zasad postępowania, których nieprzestrzeganie grozi poważnym uszkodzeniem ciała a nawet śmiercią użytkowników lub stron trzecich, a także uszkodzonymi materiałnymi dla danego systemu lub środowiska. Przestrzeganie tych zasad postępowania jest niezbędne i powinno być kontrolowane.

Wszystkie pozostałe instrukcje, które nie zostały specjalnie podkreślone, dotyczące transportu, instalacji, obsługi i konserwacji, a także dane techniczne (w instrukcji obsługi, w dokumentacji produktu i na produkcie), muszą być również bardzo ściśle przestrzegane w celu uniknięcia usterek, które z kolei mogą także prowadzić do szkód na ciele lub do szkód materialnych.

3.0 Magazynowanie i transport

	<p>UWAGA!</p> <ul style="list-style-type: none">- Chronić przed czynnikami zewnętrznymi (uderzenie, wibracje itd.)- Zawory nie mogą być poddawane siłom zewnętrznym, np. nie są one zaprojektowane jako pomoc przy wspinaniu się lub jako punkty łączące dla mechanizmu podnoszącego.- Do przenoszenia i podnoszenia należy używać odpowiedniego sprzętu wykonanego z odpowiednich materiałów. Zobacz dane techniczne na temat ciężaru.
--	--

- W temperaturze -20°C do +65°C, w suchym czystym pomieszczeniu.

- Farba jest powłoką bazową mającą na celu ochronę przed korozją podczas transportu i przechowywania.

Nie doprowadzić do uszkodzenia chroniącej warstwy farby.

4.3 Opis.

Odwadniacze typu termostatycznego z regulacją cieplną są używane dla odwadniania przemysłowych urządzeń parowych.



UWAGA!

- W celu uzyskania informacji na temat zastosowań, ograniczeń w używaniu i możliwości należy odnieść się do danych technicznych.
- Poszczególne czynniki wymagają lub wykluczają użycie specjalnych materiałów.
- Zawory są zaprojektowane dla standardowych warunków pracy. Jeżeli warunki przekraczają te wymagania, np. agresywne lub ściernie czynniki, użytkownik powinien przy zamawianiu podać te wyższe wymagania.
- Zawory wykonane z GG-25 nie są autoryzowane do użycia w systemach podlegających TRD 110.

Niniejsza informacja jest zgodna z Dyrektywą o Sprzęcie Ciśnieniowym 97/23/EC. Zapewnienie zgodności z powyższą dyrektywą jest odpowiedzialnością konstruktora maszyny. Należy wziąć pod uwagę specjalne oznaczenia na zaworze.

W celu sprawdzenia, czy materiały są użyte w wersji standardowej należy odnieść się do katalogu.

W razie wszelkich pytań prosimy skontaktować się z dostawcą lub producentem.

4.2 Zasada działania

Do regulacji odwadniacz wykorzystuje zarówno temperaturę kondensatu jak i dostępne ciśnienie plusowe. Odwadniacz odpowierza się automatycznie podczas uruchamiania i pracy systemu. Posiada on odporną na korozję i uderzenie wodne kapsułkę membranową, z której wypływa wciąż przechłodzony kondensat o temperaturze parę stopni poniżej zależnej od ciśnienia plusowego temperatury wrzenia.

Dostępne są cztery rodzaje kapsuł o różnych temperaturach wylotowych:

Kapsuła

Nr 1
Nr 2
Nr 3
Nr 4

Temperatura wylotowa

około 3-5 stopni Kelvina (tylko regulatora R5)
około 10 stopni Kelvina poniżej temperatury wrzenia
około 30 stopni Kelvina poniżej temperatury wrzenia
około 40 stopni Kelvina poniżej temperatury wrzenia

Oznaczenie sterownika i typ kapsułki znajdują się na płycie informującej o typie urządzenia.

Seria 610/612:

Zespół gniazda dla zapewnienia bezpieczeństwa posiada szybkie zabezpieczenie przeływu wstecznego. Posiada także urządzenie działające z kierunkiem przepływu strumienia, które minimalizuje erozję korpusu powodowaną wypływającym kondensatem (nie przy sterowniku R5).

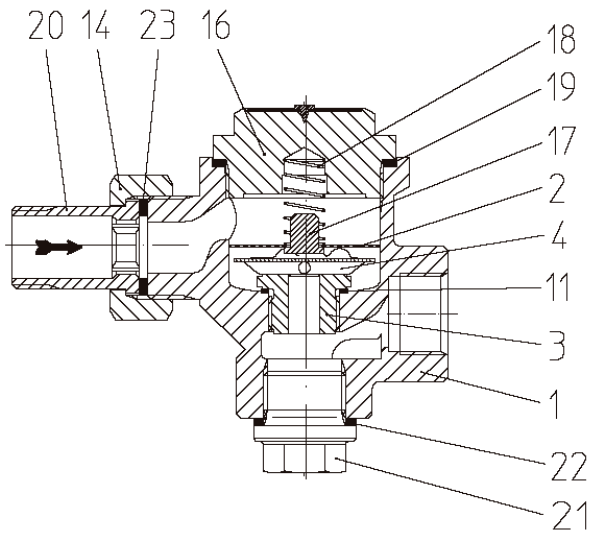
Seria 611/613 i 616/617 (wersja z zaworem kontrolnym):

(patrz rys.5 str.5 – Rys.9 str.6)

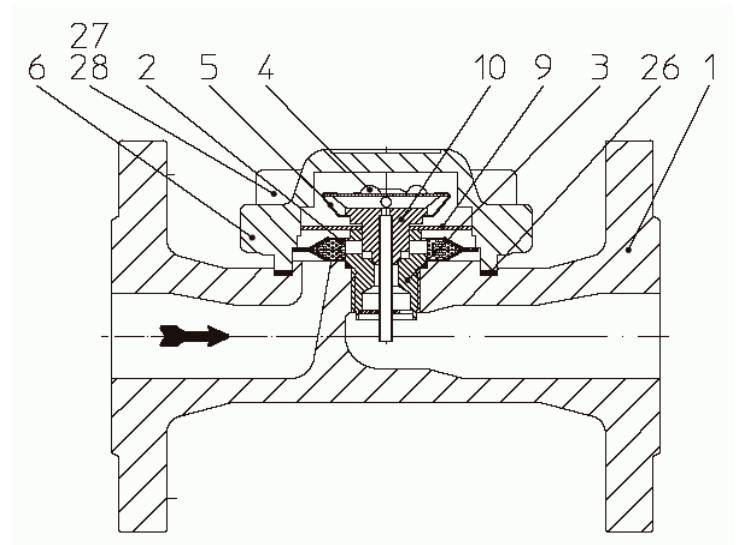
Jeżeli wymagany jest wypływ dużych ilości kondensatu, główny zawór, obejmujący gniazdo (Poz.3) i tłoczek dyszy (Poz.10) jest otwarty przy użyciu dodatkowego mechanizmu (tłok dyskowy).

Dla niezawodnego działania zawór kontrolny wymaga minimalnej różnicy ciśnień (ΔP) wynoszącej 1 bar.

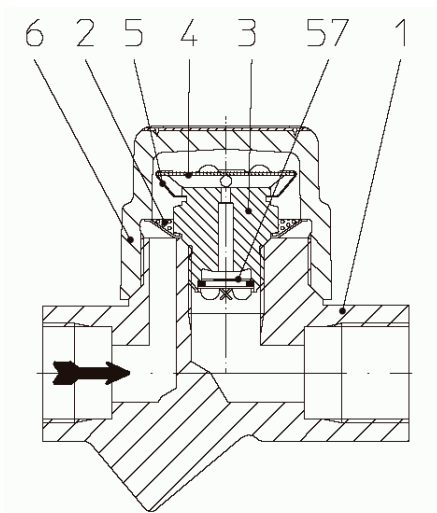
4.3 Rysunki.



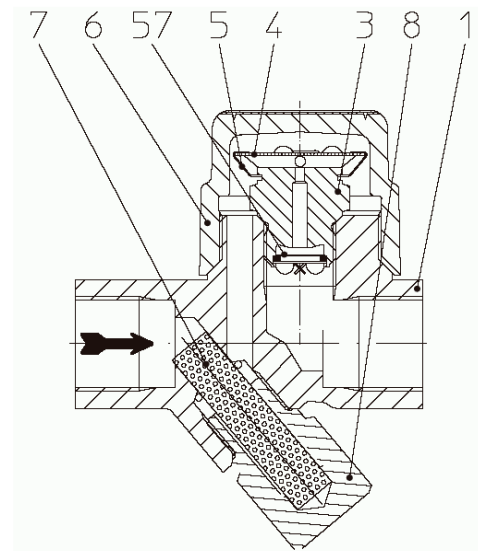
Rys.1 CONA® M – typ 618 PN6



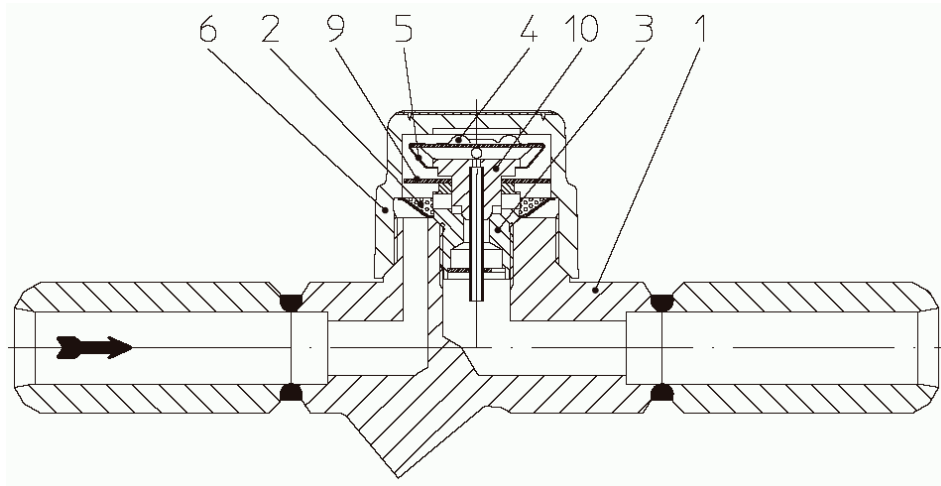
Rys.2 CONA® M – typ 616 PN16



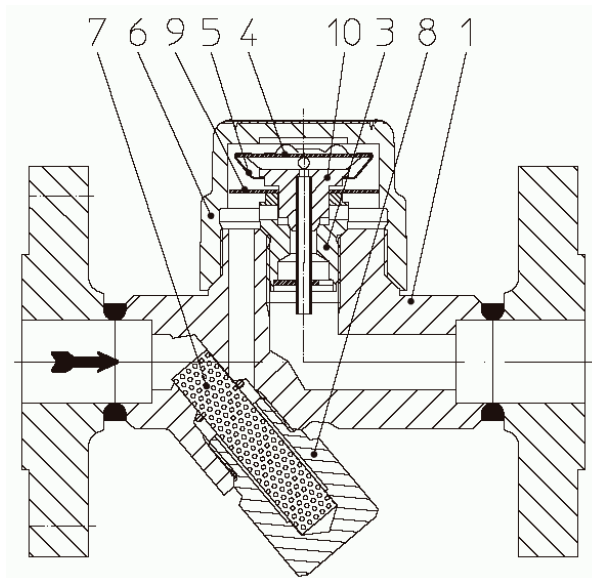
Rys.3 CONA® M – typ 610 PN40



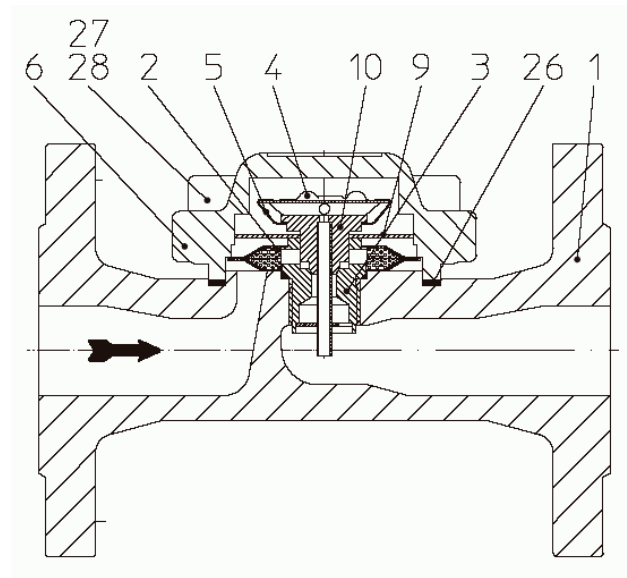
Rys.4 CONA® M – typ 612 PN40



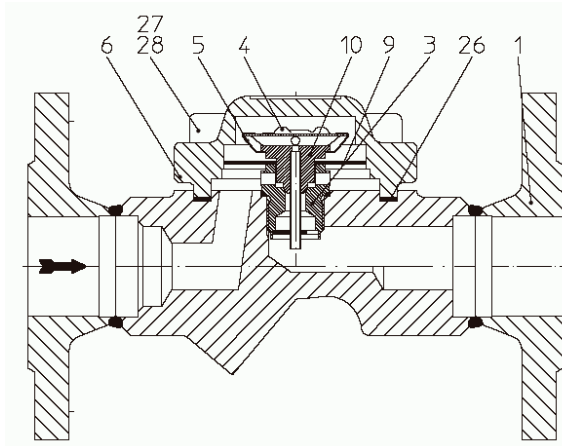
Rys.5 CONA® M – typ 611 PN40
sterowany pilotem



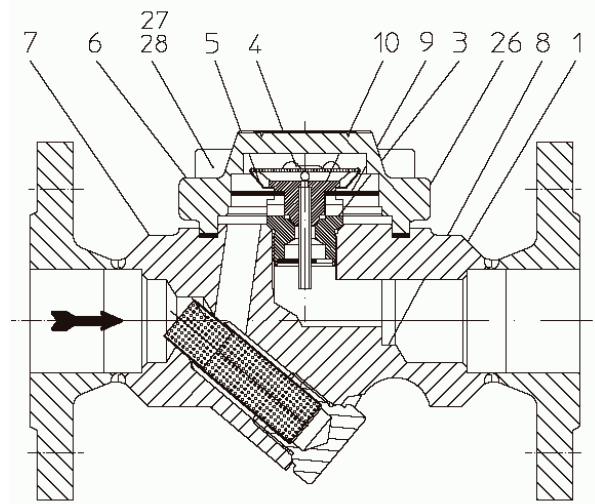
Rys.6 CONA® M – typ 613 PN40
sterowany pilotem



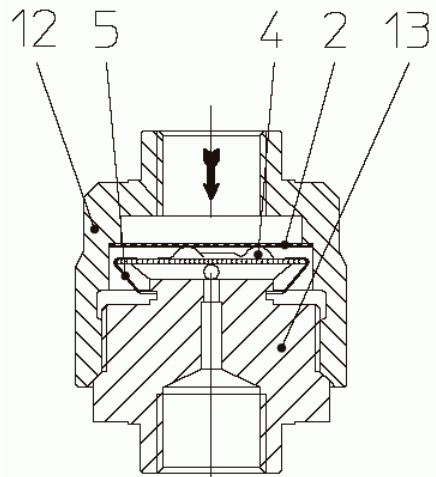
Rys.7 CONA® M – typ 616 PN16
sterowany pilotem



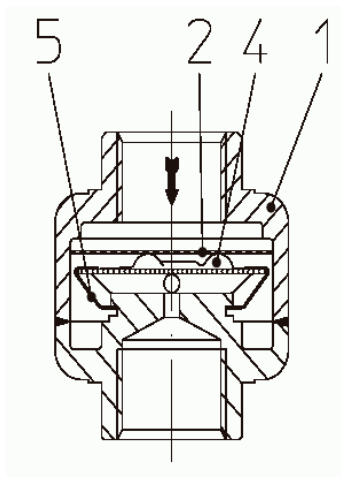
Rys.8 CONA® M – typ 616 PN40
sterowany pilotem



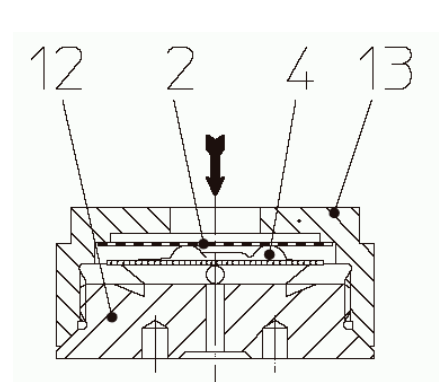
Rys.9 CONA® M – typ 617 PN16
sterowany pilotem



Rys.10 CONA® M
– typ 614 PN40



Rys.11 CONA® M
– typ 615 PN40



Rys.12 CONA® M
– typ 619 PN40

W celu uzyskania informacji na temat materiałów z oznaczeniami z powyższych rysunków należy przeczytać dane techniczne.

4.4 Dane techniczne – uwagi

w celu uzyskania informacji na temat:

- **Główne wymiary**
- **Znamionowanie ciśnienia i temperatury, ograniczenia działania**
- **Zawory z różnymi rodzajami połączeń, itd.**

należy przeczytać dane techniczne.

4.5 Oznaczenia

Szczegóły oznaczenia CE na zaworze:



0045 oznaczenie CE
Numer zgłoszenia

AWH Producent

Adres producenta:

Typ Typ

patrz punkt 11.0 Gwarancja/ Zapewnienia

Bj. Rok produkcji

Według Dyrektywy o Sprzęcie Ciśnieniowym załącznik 2 rysunek 7 zawory według artykułu 1 paragraf 2.1.2 (rury) mają tylko oznakowanie od DN40 wzwyż.

5.0 Instalacja

5.1 Uwagi ogólne na temat montażu.

Poza ogólnymi zasadami prac instalacyjnych należy wziąć pod uwagę następujące punkty:



UWAGA!

- *Jeżeli występują, usunąć pokrywy kołnierzowe.*
- *Wewnętrzna część zaworu i przewodu rurowego nie może zawierać żadnych obcych cząsteczek.*
- *Odwadniacz może być zainstalowany dla przepływu pionowego lub poziomego. Sprawdź pozycję instalacji w odniesieniu do przepływu i oznaczenie na zaworze.*
- *Systemy przewodów rurowych powinny być tak zaprojektowane, by zapobiegać kumulacji wody.*
- *Przewody rurowe powinny być ułożone w taki sposób, by nie działały na nie siły poprzeczne, zginające i skręcające.*
- *Podczas prac instalacyjnych chronić zawory przed dostaniem się brudu.*
- *Kołnierze łączące muszą być dokładnie dopasowane.*
- *Zawory nie mogą być poddawane siłom zewnętrznym, np. nie są one zaprojektowane jako pomoc przy wspinaniu się lub jako punkty łączące dla mechanizmu podnoszącego.*
- *Do przenoszenia i podnoszenia należy używać odpowiedniego sprzętu wykonanego z odpowiednich materiałów. Zobacz dane techniczne na temat ciężaru.*
- *Wycentrum uszczelki pomiędzy kołnierzami.*
- *Jak dla każdego urządzeń podatnych na zamarzanie należy podjąć środki ostrożności przed zamarzaniem.*

- Firmy projektujące i konstruuujące lub operatorzy są odpowiedzialni za ustawianie i instalowanie produktów.

5.2 Instrukcja montażu dla połączeń spawanych.

(patrz Rys. 5 str.5)

Tylko wykwalifikowane osoby używające odpowiedniego sprzętu i pracujące zgodnie z przepisami technicznymi mają pozwolenie na montaż przez spawanie.

Odpowiedzialność za to ponosi właściciel urządzenia.

W celu uzyskania informacji na temat typu i instrukcji dla spawania końcówek z gniazdem do wstawiania lub ze spoiną doczołową - patrz katalog.

Przy wstawianiu produktów do systemów przewodów rurowych powinny być one odpowiednio schłodzone by zapobiec wszelkiemu odwrotnemu efektowi na całym regulatorze (Poz.24) lub nawet na pierścieniu uszczelniającym (Poz.26). Strefa poddana działaniu gorąca powinna być ograniczona do powierzchni bezpośredniego szwu spawalniczego!

Należy przestrzegać zasad obróbki cieplnej przed i po spawaniu zgodnie z Informacją o Materiałach DIN EN 10222.

5.3 Regulacja urządzenia sterującego.

Niniejszy odwadniacz termostatyczny jest produkowany z 4 różnymi rodzajami kapsułek. Regulacja nie jest możliwa.

5.4 Test odwadniacza przy pomocy pomiarów ultradźwiękowych.

Testowanie działania odwadniacza na instalacji odbywa się bezpośrednio przy użyciu testera „SONACON”.

Patrz dane techniczne „CONA dalsze komponenty/akcesoria”

5.5 Pozycja montażu.

Owadniacz może być zainstalowany w dowolnej pozycji za wyjątkiem ustawienia nasadki pokrywy (Poz.6) ku dołowi. Przy wybranej pozycji montażu uwzględnić kierunek przepływu, patrz oznaczenie na zaworze.

6.0 Uruchamianie zaworu



UWAGA!

- Przed uruchomieniem zaworu sprawdź materiał, ciśnienie, temperaturę i kierunek przepływu.
 - Należy przestrzegać lokalnych przepisów o bezpieczeństwie.
 - Cząstki zalegające w orurowaniu i w zaworach (brud, ścięgi spoiny itd.) w sposób nieunikniony prowadzą do przeciekania.
 - Dotykanie zaworu, gdy pracuje przy wysokich (> 50° C) lub niskich (< 0° C) temperaturach może prowadzić do uszkodzenia ciała.
Zalecane jest umieszczenie informacji ostrzegającej lub nałożenie ochronnej warstwy izolacyjnej!
- Przed uruchomieniem nowego urządzenia lub jego ponownym uruchomieniem po remoncie lub modyfikacji zawsze należy upewnić się, że:
- Wszystkie prace zostały zakończone!
 - Zawór jest ustawiony w odpowiedniej dla jego funkcji pozycji.
 - Urządzenia zabezpieczające zostały zamontowane.

7.0 Konserwacja i obchodzenie się z urządzeniem

Konserwacje i odstępy między pielęgnacją sprzętu muszą być ustalone przez operatora według wymagań.



UWAGA!

- **przed demontażem i pracami naprawczymi przeczytać punkt 10.0 i 11.0!**
- **przed ponownym uruchomieniem urządzenia przeczytać punkt 6.0!**

Przed instalacją gwinty i powierzchnie uszczelnień powinny zostać pokryte smarem odpornym na działanie temperatur (np. „OKS Pasta przeciw zatarciu” biała/bez metalu dla PN 16-40 lub smarem „Rivolta” i środkiem antyadhezyjnym dla PN 63 wzwyż.)

7.1 Czyszczenie i/lub wymiana odwadniacza

(patrz Rys. 1 str. 4 - Rys.12 str.6)

- Odkręcić pokrywę (Poz.6).
- Odciągnąć w bok sprężynę dociskową (Poz.5) i ściągnąć kapsułkę (Poz.4) z gniazda (Poz.3) lub z tłoczka dyszy (Poz.10).

Seria 611/613/616/617:

- W razie potrzeby ściągnąć tłoczek dyszy (Poz.10) i płytkę ustalającą (Poz.9), ściągnąć filtr siatkowy.
- Oczyszczyć korpus (Poz.1), pokrywę (Poz.6) i filtr siatkowy (Poz.2) a także wszystkie powierzchnie uszczelniające.
- Oczyszczyć kapsułkę (Poz.4) i sprawdzić komponenty uszczelniające na gnieździe (Poz.3) i tłoczku dyszy (Poz.10). Jeżeli osoba obsługująca urządzenie stwierdzi niewyjaśnione wyciekanie pary z odwadniacza, zalecana jest wymiana kapsułki (Poz.4). Jeżeli powierzchnie uszczelniające na gnieździe (Poz. 3) i tłoczku dyszy (Poz.10) są uszkodzone, powinny zostać wymienione na nowe.
- Wstawić filtr siatkowy (Poz.2), upewniając się, że gniazdo i powierzchnie uszczelniające są czyste.
- Wkręcić i dokręcić gniazdo (Poz.3) (patrz 7.4).
- Umieścić kapsułkę (Poz.4) w gnieździe (Poz.3) lub w tłoczku dyszy (Poz.10) i docisnąć poprzecznie sprężynę dociskową (Poz.5) do rowka na gnieździe (Poz.3) lub tłoczka dyszy (Poz.10), jednocześnie dociskając końcówki sprężyny dociskowej (Poz.5) do kapsułki (Poz.4).

Seria 612/613/617:

- Odkręcić korek filtra (Poz.8), usunąć tuleję filtra (Poz.7) i wyczyścić komponenty/powierzchnie uszczelniające.
- Zamontować tuleję filtra (Poz.7), upewniając się, że powierzchnie uszczelniające są czyste.
- Dokręcić korek filtra (Poz.8) (patrz 7.3).

Seria 618:

- Odkręcić pokrywę (Poz.16) od korpusu (Poz.1).
- Podczas demontażu pokrywy (Poz.16) uważać na sprężynę naciskową (Poz.18).
- Wyciągnąć kolek montażowy (Poz.17) i filtr siatkowy (Poz.2).
- Wyciągnąć kapsułkę (Poz.4).
- Oczyszczyć wszystkie komponenty w sposób opisany powyżej.

Seria 614:

- Odkręcić osłonę (Poz.12) od korpusu (Poz.13).
- Wyciągnąć filtr siatkowy (Poz.2).
- Odciągnąć w bok sprężynę dociskową (Poz.5) i ściągnąć kapsułkę (Poz.4) z korpusu (Poz.13).

Seria 619:

- Odkręcić osłonę (Poz.12) od korpusu (Poz.13).
 - W korpusie (Poz.13) znajdują się specjalne miejsca do przywierciana. Prosimy używać odpowiedniego narzędzia.
 - Wyciągnąć filtr siatkowy (Poz.2).
 - Ściągnąć kapsułkę (Poz.4).
 - Oczyszczyć wszystkie komponenty w sposób opisany powyżej.
- Zamontować w odwrotnej kolejności (patrz punkt 7.3).

Seria 615:

- Z powodu zespawanej konstrukcji ta wersja nie może być demontowana. Może być więc czyszczona jedynie przedmuchiwanym skompresowanym powietrzem w przeciwnym kierunku.
- Usunąć wszelką blokadę filtra siatkowego (Poz.2) przez przewód wlotowy.

7.2 Opcje zawór spustowy/ zawór ręcznego odpowietrzania**UWAGA!**

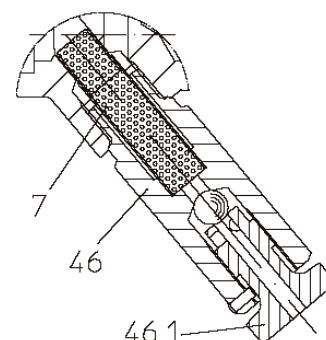
**Trzymać się z dala od gorącej substancji będącej pod ciśnieniem!
Przestrzegać punktu 2.2!**

Nagromadzony brud i kondensat może zostać usunięty z tulei filtra siatkowego (Poz.7) przez zawór spustowy przez odkręcenie śruby ciśnieniowej (Poz.46.1).

Przy otwieraniu trzymać za korek filtra siatkowego (Poz.46).

Podczas przeprowadzania powyższych działań konieczne jest przestrzeganie ogólnych warunków bezpieczeństwa pracy. W razie możliwości należy zabezpieczyć urządzenie w taki sposób, by nie doszło do poparzenia/obrażeń ludzi.

Przed przeprowadzaniem powyższych opcji przeczytać punkt 7.4.

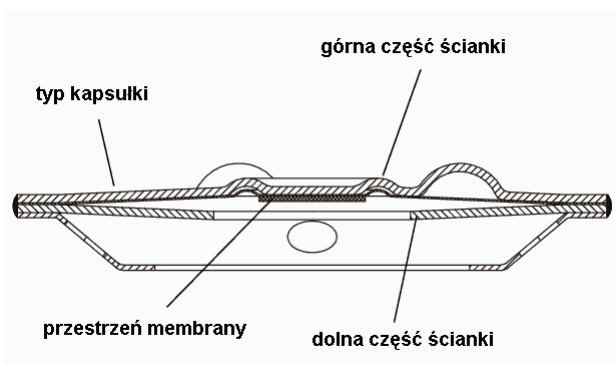


Rys.13

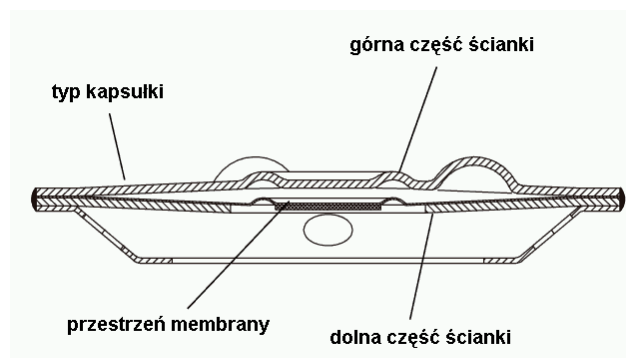
7.3 Sprawdzenie stanu kapsułki membranowej.

Gdy kapsułka membranowa jest sucha i zimna, membrana musi stykać się z górną częścią ścianki, jak pokazano na „Rys.14: Kapsułka OTWARTA”.

Jeżeli membrana nie styka się z górną powierzchnią lecz/lub styka się z dolną częścią ścianki, jak pokazano na „Rys.15: Kapsułka ZAMKNIĘTA”, kapsułka jest uszkodzona i powinna zostać wymieniona.



Rys.14: Kapsułka OTWARTA



Rys.15: Kapsułka ZAMKNIĘTA

7.4 Montażowe momenty obrotowe

Pozycja	CONA M PN6	Moment obrotowy (Nm)
16	Pokrywa	80
3	Gniazdo	25
Pozycja	CONA M PN16	Moment obrotowy (Nm)
27	Wkręt	30
3	Gniazdo	60
Pozycja	CONA M PN40	Moment obrotowy (Nm)
6	Pokrywa	100
3	Gniazdo	80
8	Korek filtra sitkowego	70
27	Wkręt	40
46	Zawór spustowy	70
46.1	Śruba ciśnieniowa	15
12	Oslona (seria 614)	120
12	Oslona (seria 619)	30

8.0 Wykrywanie i usuwanie usterek

W przypadku złego funkcjonowania lub usterek sprawdzić czy prace montażowe i regulacyjne zostały przeprowadzone zgodnie z niniejszą Instrukcją Obsługi.



UWAGA!

Przy wykrywaniu usterek niezbędne jest przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa.

Jeżeli poniższa tabela „**9.0 Tabela wykrywania i usuwania usterek**” nie pomoże w usunięciu usterek, należy skontaktować się z dostawcą lub producentem.

9.0 Tabela wykrywania i usuwania usterek



UWAGA!

- przed pracami naprawczymi i demontażowymi przeczytać punkt 10.0 i 11.0!
- przed ponownym uruchomieniem urządzenia przeczytać punkt 6.0!

Usterki	Prawdopodobne przyczyny	Środki zaradcze
Brak przepływu	Zainstalowanie w niewłaściwym kierunku przepływu	Zamontować zawór zgodnie z kierunkiem przepływu pokazywanym przez strzałkę. Sprawdzić pozycję montażu
	Pokrywy kołnierzowe nie usunięte	Usunąć pokrywy kołnierzowe
Niewielki przepływ	Filtr siatkowy zatkany (Poz.2)	Przeczyścić filtr siatkowy; patrz punkt 7.1
	System rurowy zatkany	Sprawdzić system rurowy
	Nieodpowiednio dobrany rozmiar regulatora	Skorygować wybór według diagramu przepływu
	Zmienione warunki działania ciśnienia plusowego lub przeciwcisnienia	Skorygować wybór według diagramu przepływu
Brak zamknięcia lub wewnętrzny przeciek	Kapsułka zatkana	Wyczyścić filtr siatkowy i kapsułkę; Patrz punkt 7.1
	Kapsułka zużyta	Wymienić kapsułkę; patrz punkt 7.1
	Gniazdo (Poz.3) niewłaściwie przykręcone do korpusu	Sprawdzić powierzchnię uszczelniającą pomiędzy korpusem a gniazdem, poprawnie przykręcić gniazdo; patrz punkt 7.4
Zewnętrzny przeciek	Nakrętka uszczelniająca (Poz.6), górna część korpusu lub pokrywa z nakrętkami sześciokątnymi (Poz.28) niewłaściwie przykręcone	Dokręcić; patrz punkt 7.4
	Uszkodzenie uszczelki (Poz.26)	Wymienić uszczelkę; patrz punkt 7.1

10.0 Demontaż zaworu lub korpusu



UWAGA!

Należy przestrzegać następujących punktów:

- System rur nie może znajdować się pod ciśnieniem.
- Ośrodek musi być schłodzony.
- Maszyna musi być osuszona.

11.0 Gwarancja i zapewnienia

Zakres i czas objęty gwarancją są sprecyzowane w „Standardowe Terminy i Warunki dla Albert Richter GmbH & Co. KG” ważne w momencie dostarczenia lub wysłania, zawartych w kontrakcie sprzedaży.

Gwarantujemy brak usterek zgodnie z najwyższym poziomem techniki i potwierdzone możliwości zastosowania.

Nie przyjmujemy żadnych roszczeń gwarancyjnych, jeżeli szkody powstały w wyniku niewłaściwego obchodzenia się z urządzeniem, nieprzestrzegania instrukcji obsługi, danych technicznych i odpowiednich przepisów.

Uzasadnione skargi będą przyjmowane, a napraw dokonamy osobiście lub przez wyznaczonego przez nas specjalistę.

Nie przyjmujemy żadnych roszczeń wykraczających poza zakres tej gwarancji. Zastrzegamy sobie brak możliwości wymienienia towaru.

Gwarancja nie pokrywa konserwacji urządzenia, montażu zewnętrznych części, modyfikacji modelu ani naturalnego zużycia się urządzenia.

Informacja o wszelkiej szkodzie powstałej podczas transportu nie powinna być przekazana nam, lecz natychmiast firmie dokonującej przeładunku składu, firmie przewożącej towar lub innemu przewoźnikowi. W przeciwnym razie roszczenia o wymianę towaru będą przez te firmy unieważnione.



Technology for the Future.

GERMAN QUALITY VALVES

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock

Telephone (+49 5207) 994-0 Telefax (+49 5207) 994-158 or 159

Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com

12.0 Deklaracja EC zgodności produktu z wymaganiami / Deklaracja producentów



AWH Armaturenwerk Halle GmbH,
Turmstrasse 118-123, D-06110 Halle/Saale

Deklaracja EC zgodności produktu z wymaganiami na podstawie Dyrektywy o sprzęcie ciśnieniowym 97/23/EC

Niniejszym deklarujemy, iż na podstawie wyżej wymienionej Dyrektywy o Sprzęcie Ciśnieniowym (PED) poniżej wyszczególnione produkty są zgodne z wymaganiami i zostały zaakceptowane według Modułu B1+D przez TUV Hannover/Sachsen Anhalt e.V. (BS-No. 0045), Saalfelder Strasse 33-34, 06116 Halle/ Saale.


Odwadniacze termostatyczne CONA[®] M

Seria	PN	Material	DN	Numer atestu
616/617	PN 40	1.0460	40-50	07 202 6736 Z0016/2/E43;...44
616/617	Class 300	SA105	1 1/2"-2"	0662/125/02
616/617	Class 300	SA182F321	1 1/2"-2"	0662/125/02

Zastosowane normy:

DIN 3840
AD 2000-ulotka
ASME VIII/1

Halle/Saale, 04.02.2004



(Dr. Urbanek, dyrektor)