

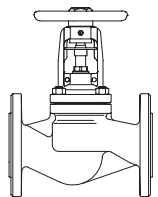
Bezobsługowy zawór odcinający z uszczelnieniem mieszkowym - metalicznie uszczelniony

ARI-FABA®-Plus -

Prosty, przelotowy, kołnierzowy

- Oznaczenie DIN DVGW
- TA - Luft TÜV-próba nr 973-10183778
- TRB 801 dodatek II nr 45 (oprócz EN-JL1040)

Żeliwo szare
Żeliwo sferoidalne
Staliwo
Odkuwka stalowa
Stal nierdzewna
Fig. 046



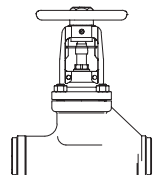
Str. 2-4

ARI-FABA®-Plus -

Prosty, do wspawania

- Oznaczenie DIN DVGW
- TA - Luft TÜV-próba nr 973-10183778
- TRB 801 dodatek II nr 45

Odkuwka stalowa
Fig. 040



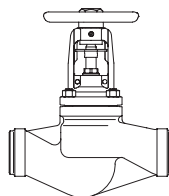
Str. 5

ARI-FABA®-Plus -

Prosty, do wspawania

- Oznaczenie DIN DVGW
- TA - Luft TÜV-próba nr 973-10183778
- TRB 801 dodatek II nr 45

Staliwo
Fig. 040



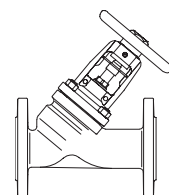
Str. 6

ARI-FABA®-Plus -

Skośny, kołnierzowy

- TA - Luft TÜV-próba nr 973-10183778
- TRB 801 dodatek II nr 45

Stal nierdzewna
Fig. 069



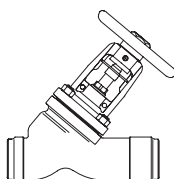
Str. 7

ARI-FABA®-Plus -

Skośny, do wspawania

- Oznaczenie DIN DVGW
- TA - Luft TÜV-próba nr 973-10183778
- TRB 801 dodatek II nr 45

Staliwo
Stal nierdzewna
Fig. 066



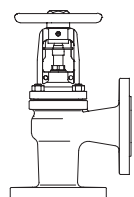
Str. 8+9

ARI-FABA®-Plus -

Kątowy, kołnierzowy

- Oznaczenie DIN DVGW
- TA - Luft TÜV-próba nr 973-10183778
- TRB 801 dodatek II nr 45 (oprócz EN-JL1040)

Żeliwo szare
Żeliwo sferoidalne
Staliwo
Fig. 047



Str. 10

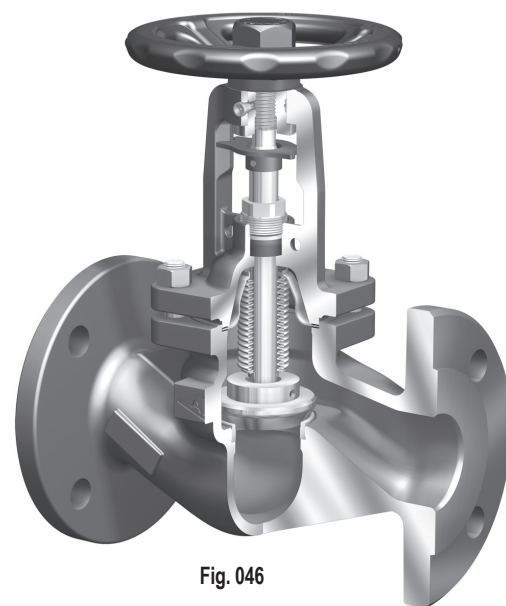
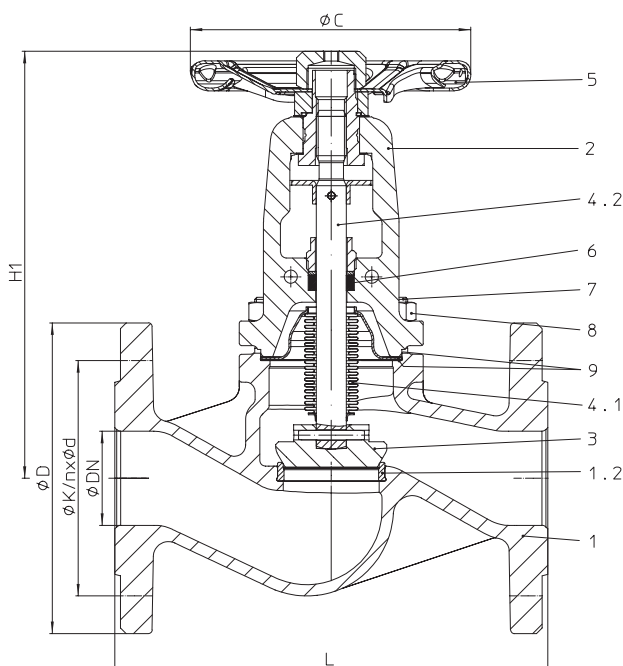


Fig. 046

Wersja ANSI -
patrz karta katalogowa „ARI-FABA®-Plus/-Supra ANSI“

Cechy:

- Mieszek uszczelniający o podwójnych ściankach
- Skośny grzyb
- Wrzeciono z drobnym gwintem
- Płaska smarownicza
- Wkręcany ogranicznik otwarcia
- Radiator z żeliwa sferoidalnego w zaworach z żeliwa szarego jako standard
- Radiator kabłąkowy do odprowadzenia ciepła
- Radiator dostosowany do montażu akcesoriów
- Grafitowa dławnica jako drugie uszczelnienie
- Wskaźnik stopnia otwarcia jako standard
- Kółko niewznoszące
- Zabezpieczenie przed przekręceniem dla wszystkich średnic
- Zewnętrzny gwint wrzeciona
- Wrzeciono z walcowanym gwintem

Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, kołnierzowy (Żeliwo szare, Żeliwo sferoidalne, Staliwo)


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
12.046	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.046	PN16	EN-JS1049	DN15-350
	Próba: • DIN DVGW-Reg. DG-4313AO 0772		
23.046	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.046	PN25	1.0619+N	DN200-400
	Próba: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0777		
35.046	PN40	1.0619+N	DN15-250
	Próba: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0778		
Próba: • TA - Luft TÜV-próba nr 973-10183778			
DN15-150: Grzybek z gniazdem skośnym standardowy			
Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzybka odciążonego! (patrz str. 12)			

Wybór możliwej aplikacji

Kotłownie parowe, wodne, instalacje termolejowe - patrz EN-JS1049, przemysł spożywczy, hutniczy, farmaceutyczny, drewnopochodny i papierniczy, chemiczny, tytoniowy, tekstylny i odzieżowy, gumowy, ceramiczny, pralniczy i inne

(inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Para wodna, gazy, woda grzewcza, oleje diatermiczne, woda użytkowa, próżnia, amoniak, glikol i inne.

(inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 12.046	Fig. 22. / 23.046	Fig. 34. / 35.046
1	Korpus	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Gniazdo	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		≤DN50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT / ≥DN65: G19 9 NbSi, 1.4551
2	Pokrywa	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N
3	Grzybek *	≤ DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany) / ≥ DN250: P265GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551		
4.1	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
4.2	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
5	Kółko ręczne *	≤DN125: St (Malowane kateforetycznie) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoksydowane)		
6	Uszczelnienie	Czysty grafit		
7	Śruba z łbem sześciokątnym	5.6	--	
7	Śruba dwustronna	--	25CrMo4, 1.7218	
8	Nakrętka sześciokątna	--	C35E, 1.1181	
9	Uszczelnienie płaskie *	Czysty grafit (z przekładką CrNi)		

* Części zamienne

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Zawory ARI wykonane z żeliwa szarego nie mogą być stosowane w układzie wg TRD 110.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45 (zgodnie z TRB 801 No. 45 żeliwo szare nie może być stos.)

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest doboru właściwego zaworu.

Wymiary

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
H1	(mm)	205	205	210	210	225	230	245	265	365	395	430	550	720	775	975	1015
ØC (PN16)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520	520	520	640	640
ØC (PN25)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520	520	520	640	640
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	--	--	--
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100
wartość Kvs	(m³/h)	5,3	7,2	12	16	28,5	43	75	105	170	270	405	725	1145	1635	2220	3180
wartość Zeta	--	2,9	4,9	4,3	6,5	5	5,4	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	4,9	4,8	4,8	4,9	4,1

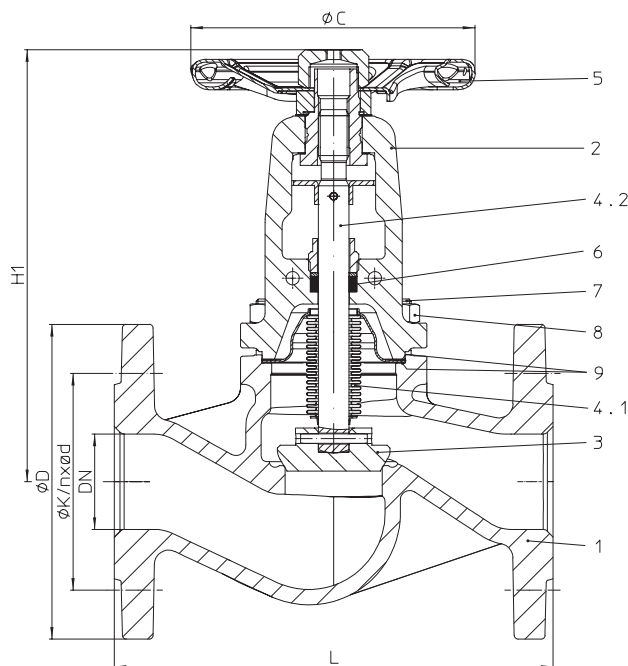
Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534

Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 14

Odległość od czoła do czoła FTF serii 1 zgodnie z DIN EN 558

Masy

Nr Figury	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
12. / 22. / 23.046	(kg)	3,7	4,5	5,6	6,9	8,9	11	15,3	21,1	32,4	51,6	74	140	240	265	360	--
34.046	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	147	238	339	570	650
35.046	(kg)	4,1	5,1	6,2	7,3	10,6	12,6	19,1	26,1	35	60,3	88	178	305	--	--	--

Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, kołnierzowy (Stal nierdzewna)


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
52.046	PN16	1.4408	DN15-250
62.046	PN16	1.4408 Korpus / 1.0619+N Pokrywa	DN15-250
54.046	PN25	1.4408	DN200-250
64.046	PN25	1.4408 Korpus / 1.0619+N Pokrywa	DN200-250
55.046	PN40	1.4408	DN15-150
65.046	PN40	1.4408 Korpus / 1.0619+N Pokrywa	DN15-150

Próba: • TA - Luft TÜV-próba nr 973-10183778
 DN15-150: Grzybek z gniazdem skośnym standardowy
Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzybka odciążonego!
 (patrz str. 12)

Wybór możliwej aplikacji

Przemysł chemiczny, spożywczy, farmaceutyka i szpitale, oczyszczalnie, instalacje z agresywnymi mediami i inne

(inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Para wodna, media agresywne, chemia, woda użytkowa i inne.

(inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 52. / 54. / 55.046	Fig. 62. / 64. / 65.046
1	Korpus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	Pokrywa	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Grzybek *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.1	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Kółko ręczne *	≤DN125: St (Malowane katforetycznie) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoksydowane)	
6	Uszczelnienie	Czysty grafit	
7	Śruba z łbem sześciokątnym	--	
7	Śruba dwustronna	A4-70	25CrMo4, 1.7218
8	Nakrętka sześciokątna	A4	C35E, 1.1181
9	Uszczelnienie płaskie *	Czysty grafit (z przekładką CrNi)	

* Części zamienne

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymiary

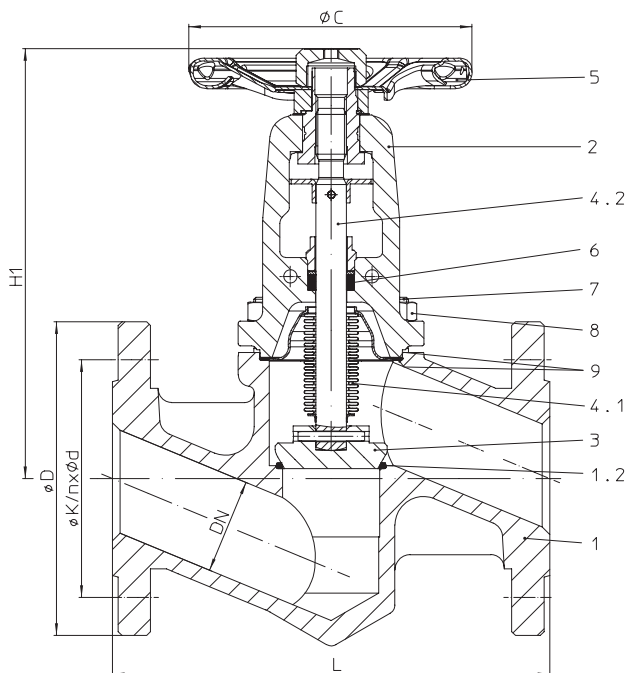
	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730
H1	(mm)	200	200	210	210	225	230	245	265	365	395	430	550	720
ØC (PN16)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520	520
ØC (PN25)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520	520
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
wartość Kvs	(m³/h)	5,3	7,2	12	16	28,5	43	75	105	170	270	405	725	1145
wartość Zeta	--	2,9	4,9	4,3	6,5	5	5,4	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	4,9	4,8

Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534 Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 14

Odległość od czola do czola FTF serii 1 zgodnie z DIN EN 558

Masy

Nr Figury	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
52. / 54. / 62. / 55. / 64. / 65.046	(kg)	4,3	4,8	6,3	7,3	10,3	12,6	19	25	33	53	71	144	230

Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, kołnierzowy (Odkuwka stalowa)

DN40-50

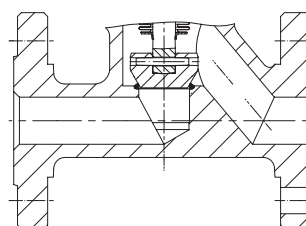
Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
45.046	PN40	1.0460	DN15-50
	DN >50 patrz Fig. 35.046 (1.0619+N)		
Próba: • TA - Luft TÜV-próba nr 973-10183778			
Grzybek z gniazdem skośnym standardowy			

Wybór możliwej aplikacji

Kotłownie parowe, wodne, instalacje termoolejowe - patrz EN-JS1049, przemysł spożywczy, hutniczy, farmaceutyczny, drewnopochodny i papierniczy, chemiczny, tytoniowy, tekstylny i odzieżowy, gumowy, ceramiczny, pralniczy i inne (inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Para wodna, gazy, woda grzewcza, oleje diatermiczne, woda użytkowa, próżnia, amoniak, glikol i inne. (inne media na zapytanie)


DN15-32
Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 45.046
1	Korpus	P250 GH, 1.0460
1.2	Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551
2	Pokrywa	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Grzybek *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany)
4.1	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	Kółko ręczne *	Fe P01, 1.0330 (Malowane katodoretycznie)
6	Uszczelnienie	Czysty grafit
7	Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218
8	Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181
9	Uszczelnienie płaskie *	Czysty grafit (z przeladką CrNi)

* Części zamienne

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymiary

	DN	15	20	25	32	40	50
L	(mm)	130	150	160	180	200	230
H1	(mm)	215	215	225	230	230	230
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13
wartość Kvs	(m³/h)	3,6	6,3	10	13	24	36
wartość Zeta	--	6,2	6,4	6,2	9,9	7,1	7,7

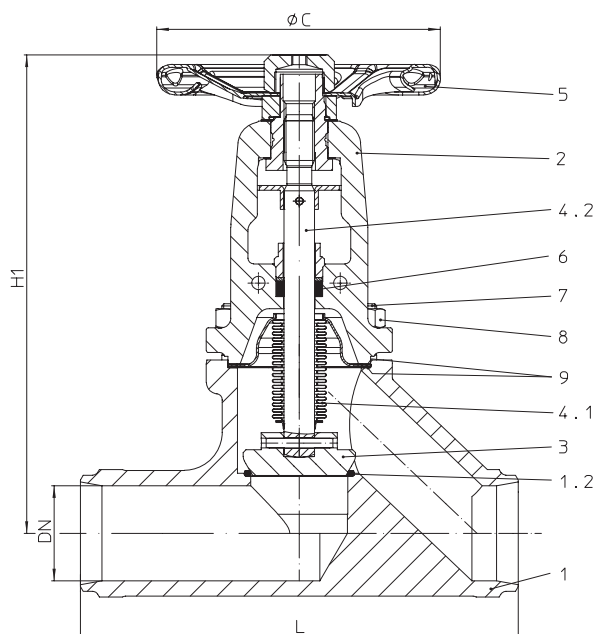
Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534

Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 14

Odległość od czola do czola FTF serii 1 zgodnie z DIN EN 558

Masy

Nr Figury	DN	15	20	25	32	40	50
45.046	(kg)	3,8	4,8	5,5	7	10	12

Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, z końcówkami do spawania (Odkuwka stalowa)


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
45.040	PN40	1.0460	DN15-50
	DN >50 patrz Fig. 35.040 (1.0619+N)		
Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 11)			
Próba: • TA - Luft TÜV-próba nr 973-10183778			
Grzybek z gniazdem skośnym standardowy			

Wybór możliwej aplikacji

Kotłownie parowe, wodne, instalacje termoolejowe - patrz EN-JS1049, przemysł spożywczy, hutniczy, farmaceutyczny, drewnopochodny i papierniczy, chemiczny, tytoniowy, tekstylny i odzieżowy, gumowy, ceramiczny, pralniczy i inne (inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Para wodna, gazy, woda grzewcza, oleje diatermiczne, woda użytkowa, próżnia, amoniak, glikol i inne.
(inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 45.040
1	Korpus	P250 GH, 1.0460
1.2	Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551
2	Pokrywa	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Grzybek *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany)
4.1	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	Kółko ręczne *	Fe P01, 1.0330 (Malowane katalforetycznie)
6	Uszczelnienie	Czysty grafit
7	Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218
8	Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181
9	Uszczelnienie płaskie *	Czysty grafit (z przekładką CrNi)

* Części zamienne

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymiary

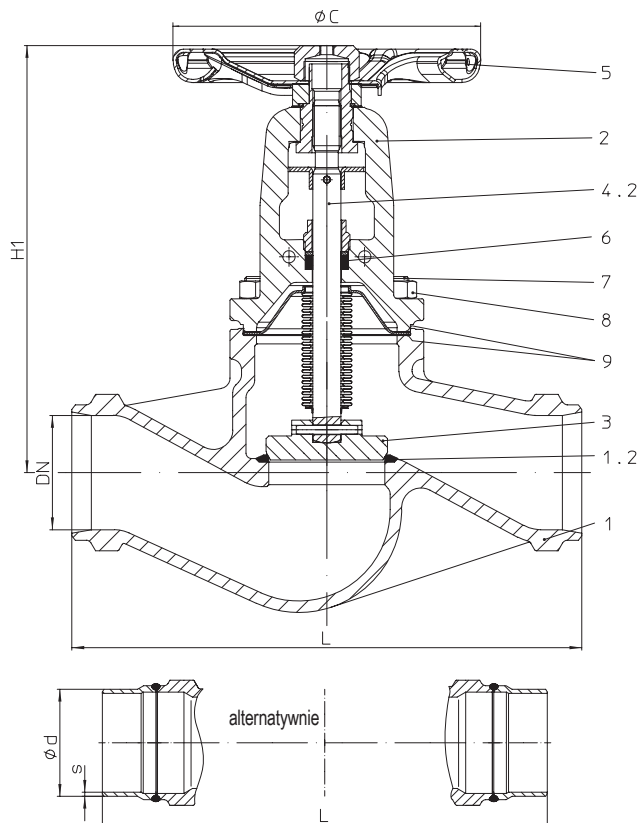
	DN	15	20	25	32	40	50
L	(mm)	130	150	160	180	200	230
H1	(mm)	215	215	225	230	250	255
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13
wartość Kvs	(m³/h)	3,6	3,6	10	13	21	32
wartość Zeta	--	6,2	6,4	6,2	9,9	9,3	9,7

Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534

Odległość od czola do czola (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982

Masy

Nr Figury	DN	15	20	25	32	40	50
45.040	(kg)	2,6	2,8	3,8	4,2	5,8	8,2

Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, z końcówkami do spawania (Stalowo)


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
34.040	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.040	PN40	1.0619+N	DN65-250
Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 11) alternatywnie: DN 65-200 z końcówkami z P235GH			
Próba: • TA - Luft TÜV-próba nr 973-10183778 • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0777/0778			
DN65-150: Grzybek z gniazdem skośnym standardowy			
Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (patrz str. 12)			

Wybór możliwej aplikacji

Kotłownie parowe, wodne, instalacje termolejowe - patrz EN-JS1049, przemysł spożywczy, hutniczy, farmaceutyczny, drewnopochodny i papierniczy, chemiczny, tytoniowy, tekstylny i odzieżowy, gumowy, ceramiczny, pralniczy i inne
(inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Para wodna, gazy, woda grzewcza, oleje diatermiczne, woda użytkowa, próżnia, amoniak, glikol i inne.
(inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 34.040 / 35.040
1	Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551
2	Pokrywa	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Grzybek *	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany) / ≥DN250: P265GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551
4.1	Uszczelnienie mieszkowe	X8CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	Kółko ręczne *	≤DN125: St (Malowane kateforetycznie) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoksydowane)
6	Uszczelnienie	Czysty grafit
7	Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218
8	Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181
9	Uszczelnienie płaskie *	Czysty grafit (z przekładką CrNi)

* Części zamienne

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymiary

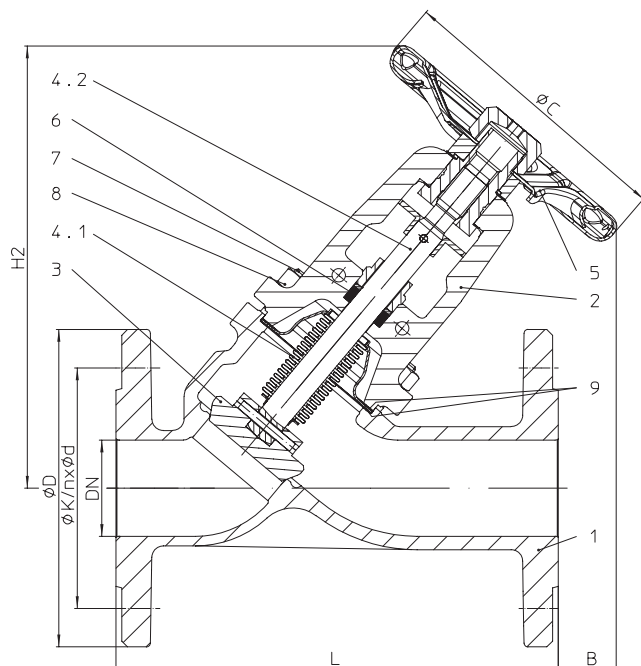
	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850
H1	(mm)	245	265	365	395	430	550	720	775
ØC (PN25)	(mm)	--	--	--	--	--	520	520	520
ØC (PN40)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	--
Skok	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
wartość Kvs	(m ³ /h)	75	105	170	270	405	725	1145	1635
wartość Zeta	--	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	4,9	4,8	4,8

Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534

Odległość od czola do czola (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982

Masy

Nr Figury	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
34.040	(kg)	--	--	--	--	--	116	150	250
35.040	(kg)	12	16,8	23,6	40	56	116	150	--

Zawór odcinający skośny z uszczelnieniem mieszkowym kołnierzowy (Stal nierdzewna)


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
52.069	PN16	1.4408	DN15-200
62.069	PN16	1.4408 Korpus / 1.0619+N Pokrywa	DN15-200
54.069	PN25	1.4408	DN200
64.069	PN25	1.4408 Korpus / 1.0619+N Pokrywa	DN200
55.069	PN40	1.4408	DN15-150
65.069	PN40	1.4408 Korpus / 1.0619+N Pokrywa	DN15-150

Próba: • TA - Luft TÜV-próba nr 973-10183778

DN15-150: Grzybek z gniazdem skośnym standardowy

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego!
 (patrz str. 12)

Wybór możliwej aplikacji

 Przemysł chemiczny, spożywczy, farmaceutyka i szpitalne, oczyszczalnie, instalacje z agresywnymi mediami i inne
 (inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

 Para wodna, media agresywne, chemia, woda użytkowa i inne.
 (inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 52.069 / Fig. 54.069 / Fig. 55.069	Fig. 62.069 / Fig. 64.069 / Fig. 65.069
1	Korpus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	Pokrywa	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Grzybek *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.1	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Kółko ręczne *	≤DN125: St (Malowane kateforetycznie) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoksydowane)	
6	Uszczelnienie	Czysty grafit	
7	Śruba dwustronna	A4-70	25CrMo4, 1.7218
8	Nakrętka sześciokątna	A4	C35E, 1.1181
9	Uszczelnienie płaskie *	Czysty grafit (z przekładką CrNi)	

* Części zamienne

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!!

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymiary

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615
ØC (PN16)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520
ØC (PN25)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
B	(mm)	95	70	70	55	65	35	15	50	120	100	90	140
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
wartość Kvs	(m ³ /h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	789
wartość Zeta	—	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	4,1

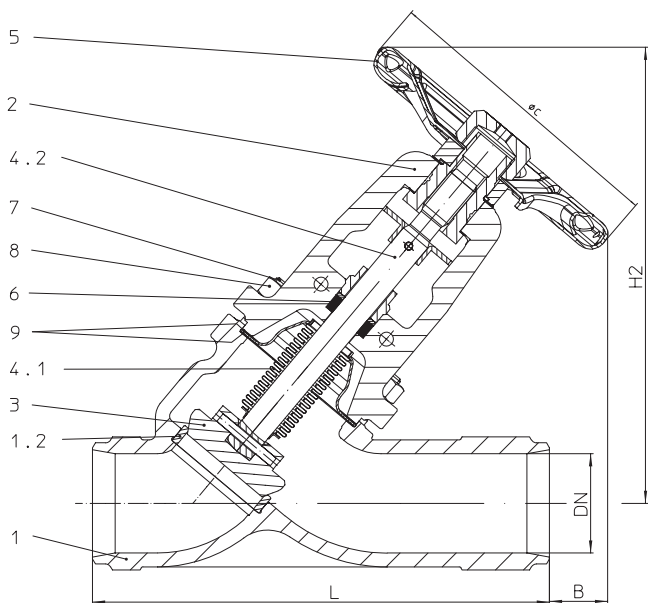
Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534

Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 14

Odległość od czola do czola FTF serii 1 zgodnie z DIN EN 558

Masy

Nr Figury	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
52. / 54. / 62.069	(kg)	4	4,5	5,4	6,5	8,5	11,7	16	21,7	31,1	43,5	62	133
55. / 64. / 65.069	(kg)	4	4,5	5,4	6,5	8,5	11,7	16	21,7	31,1	43,5	62	133

Zawór odcinający skośny z uszczelnieniem mieszkowym i z końcówkami do wspawania (Staliwo)


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
34.066	PN25	1.0619+N	DN200-300
	Próba: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0775		
35.066	PN40	1.0619+N	DN15-250
	Próba: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0776		
Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 11)			
Próba: • TA - Luft TÜV-próba nr 973-10183778			
DN15-150: Grzybek z gniazdem skośnym standardowy			
Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (patrz str. 12)			

Wybór możliwej aplikacji

Kotłownie parowe, wodne, instalacje termoolejowe - patrz EN-JS1049, przemysł spożywczy, hutniczy, farmaceutyczny, drewnopochodny i papierniczy, chemiczny, tytoniowy, tekstylny i odzieżowy, gumowy, ceramiczny, pralniczy i inne
(inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Para wodna, gazy, woda grzewcza, oleje diatermiczne, woda użytkowa, próżnia, amoniak, glikol i inne. (inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 34./35.066
1	Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Gniazdo	≤DN50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT / ≥DN65: G19 9 NbSi, 1.4551
2	Pokrywa	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Grzybek *	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany) / ≥DN250: P265GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551
4.1	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	Kółko ręczne *	≤DN125: St (Malowane kateforetycznie) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoksydowane)
6	Uszczelnienie	Czysty grafit
7	Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218
8	Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181
9	Uszczelnienie płaskie *	Czysty grafit (z przekładką CrNi)

* Części zamienne

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymiary

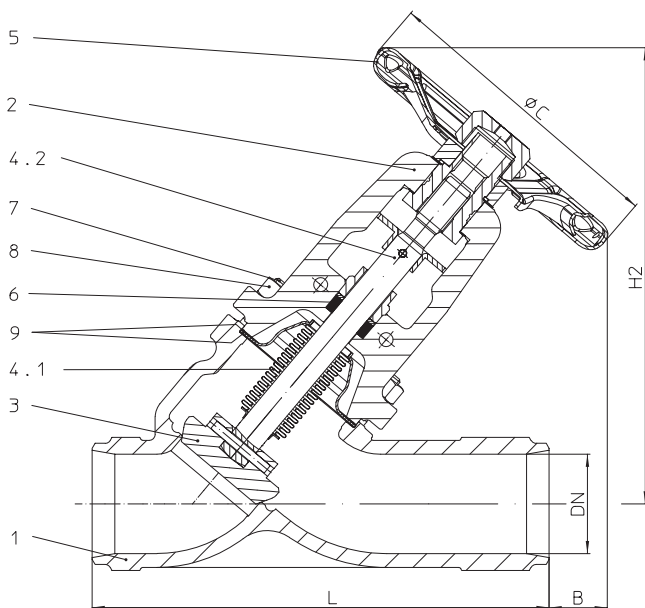
	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615	740	795
B	(mm)	85	65	65	50	60	35	10	45	90	60	50	110	100	45
ØC (PN25)	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	520	520	520
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	--
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
wartość Kvs	(m³/h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	789	1253	1655
wartość Zeta	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	4,1	4	4,7

Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982

Masy

Nr Figury	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
34.066	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	131	210	230
35.066	(kg)	2,8	3	3,4	3,6	4,5	7,3	9	11,4	30	42	62	131	210	--

Zawór odcinający skośny z uszczelnieniem mieszkowym i z końcówkami do spawania (Stal nierdzewna)


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
54.066	PN25	1.4581	DN200
55.066	PN40	1.4581	DN15-150
Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 11)			
Próba: • TA - Luft TÜV-próba nr 973-10183778			
DN15-150: Grzybek z gniazdem skośnym standardowy			
Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (patrz str. 12)			

Wybór możliwej aplikacji

Stal nierdzewna: Przemysł chemiczny, spożywczy, farmaceutyka i szpitale, oczyszczalnie, instalacje z agresywnymi mediami i inne

(inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Para wodna, media agresywne, chemia, woda użytkowa i inne.

(inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 54./55.066
1	Korpus	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581
2	Pokrywa	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	Grzybek *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.1	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2	Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
5	Kółko ręczne *	≤DN125: St (Malowane kateforetycznie) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoksydowane)
6	Uszczelnienie	Czysty grafit
7	Śruba dwustronna	A2-70
8	Nakrętka sześciokątna	A2
9	Uszczelnienie płaskie *	Czysty grafit (z przekładką CrNi)

* Części zamienne

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymiary

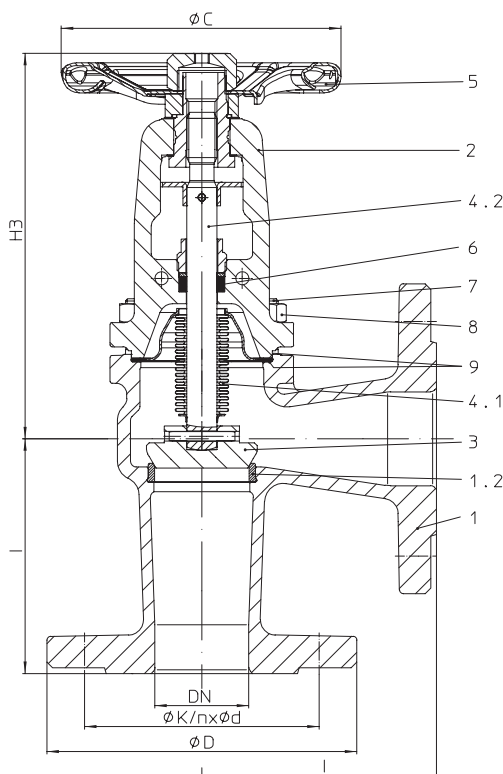
	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615
B	(mm)	85	65	65	50	60	35	10	45	90	60	50	110
∅C (PN25)	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	520
∅C (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
wartość Kvs	(m ³ /h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	789
wartość Zeta	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	4,1

Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534

Odległość od czola do czola (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982

Masy

Nr Figury	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
55.066	(kg)	3,2	3,6	4	4,8	6,8	8,5	10	13,8	32	45	66	135

Zawór odcinający kątowy z uszczelnieniem mieszkowym (Żeliwo szare, Żeliwo sferoidalne, Staliwo)


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
12.047	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.047	PN16	EN-JS1049	DN15-300
	Próba: • DIN DVGW-Reg. DG-4313AO 0771		
34.047	PN25	1.0619+N	DN200-300
	Próba: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0773		
35.047	PN40	1.0619+N	DN15-150
	Próba: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0774		
Próba: • TA - Luft TÜV-próba nr 973-10183778			
DN15-150: Grzybek z gniazdem skośnym standardowy			
Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (patrz str. 12)			

Wybór możliwej aplikacji

Kotłownie parowe, wodne, instalacje termoolejowe - patrz EN-JS1049, przemysł spożywczy, hutniczy, farmaceutyczny, drewnopochodny i papierniczy, chemiczny, tytoniowy, tekstylny i odzieżowy, gumowy, ceramiczny, pralniczy i inne (inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Para wodna, gazy, woda grzewcza, oleje diatermiczne, woda użytkowa, próżnia, amoniak, glikol i inne. (inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 12.047	Fig. 22.047	Fig. 34.047 / Fig. 35.047
1	Korpus	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Gniazdo	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	≤DN65: X20Cr13+QT, 1.4021+QT ≥DN80: G19 9 NbSi, 1.4551
2	Pokrywa	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Grzybek *	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany) / >DN200: P265GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551		
4.1	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
4.2	Wrzesciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
5	Kółko ręczne *	≤DN125: St (Malowane kataforetycznie) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoksydowane)		
6	Uszczelnienie	Czysty grafit		
7	Śruba z łbem sześciokątnym	5.6	--	
7	Śruba dwustronna	--	25CrMo4, 1.7218	
8	Nakrętka sześciokątna	--	C35E, 1.1181	
9	Uszczelnienie płaskie *	Czysty grafit (z przekładką CrNi)		

* Części zamienne

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Zawory ARI wykonane z żeliwa szarego nie mogą być stosowane w układzie wg TRD 110.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45 (zgodnie z TRB 801 No. 45 żeliwo szare nie może być stos.)

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobor właściwego zaworu.

Wymiary

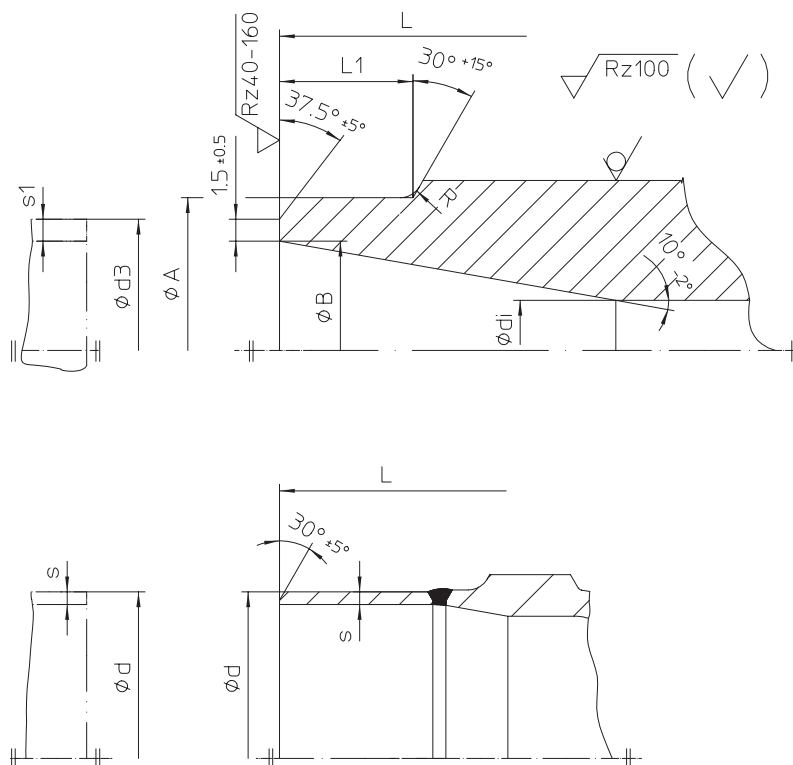
	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
I	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375
H3	(mm)	190	190	195	195	210	210	220	235	325	345	370	485	615	665
ØC (PN16)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520	520	520
ØC (PN25)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520	520	520
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	--	--
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
wartość Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	35	53	94	143	245	390	590	905	1430	2040
wartość Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,3	3,6	3,2	3,2	2,7	2,6	2,3	3,1	3,1	3,1
Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534												Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 14			

Odległość od czola do czola CTF serii 8 zgodnie z DIN EN 558

Masy

Nr Figury	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
12. / 22.047	(kg)	3,7	4,4	5,1	6,5	8,3	11,2	14,6	19,4	29,4	44	58	99	161	235
34.047	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	124	153	261
35.047	(kg)	4,6	6,4	6,7	7,5	10,1	12,7	17,5	22	34	49	60	--	--	--

L = odległość od czoła do czoła
 Kształt krawędzi zgodnie z DIN EN ISO 5817


Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257,	307,9	338,	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Króćce z P235GH (połączenie do rurociągu ≙ kołnierze szyjkowe do przyspawania)

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3	--	--	--	--

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982.

Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4.

Końcówki spawane zgodnie z DIN EN 29692 numer kodowy 1.3.3.

Materiał używany na zawory ARI z końcówkami do przyspaw. To:

GP240GH+N, 1.0619+N zgodnie z DIN EN 10213-2,

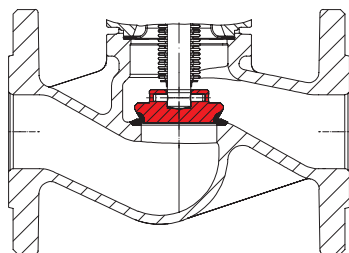
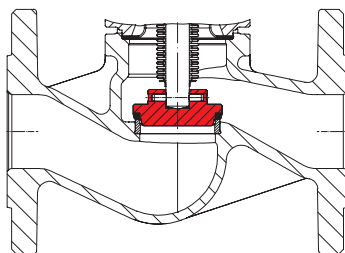
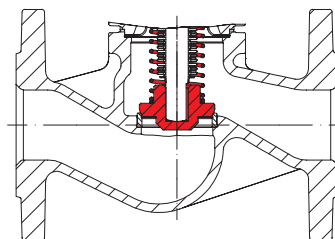
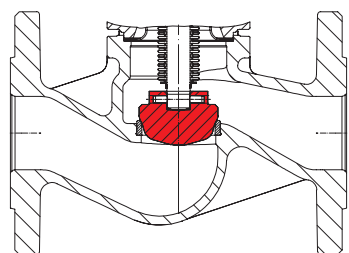
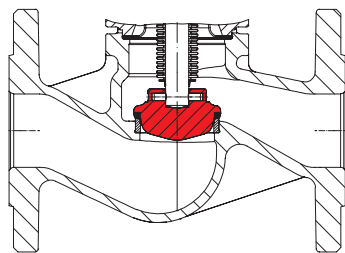
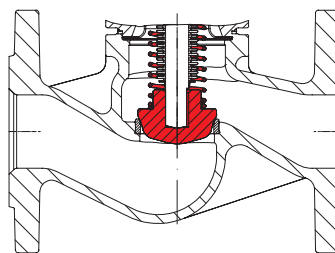
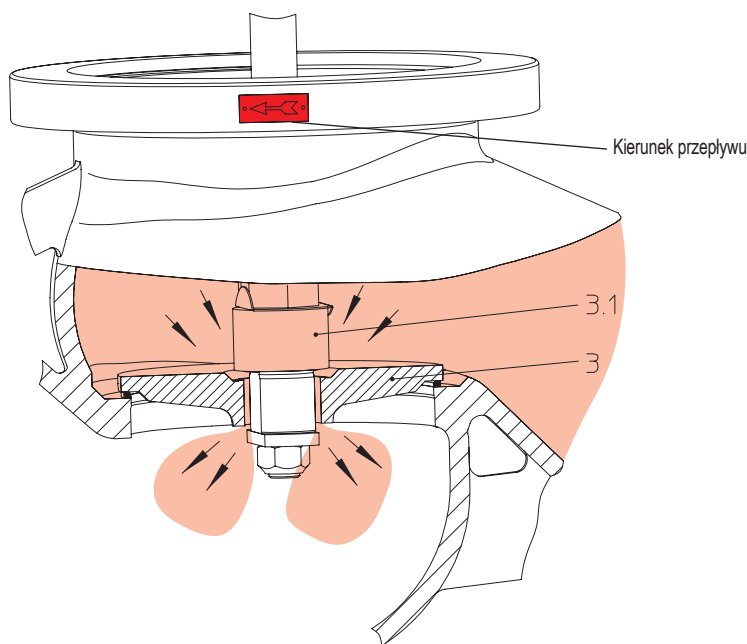
P250GH, 1.0460 zgodnie z DIN EN 10222-2.

Materiał używany na zawory ARI z króćcami do przyspaw. z (DN 65-200) P235GH zgodnie z DIN EN 10216-2.

Elektrody na bazie wapnia z odpowiednim materiałem kompoz. powinny być użyte jako materiał wypełniający przy spawaniu.

Unikać spawania gazowego.

Ze względu na różne składy materiałów i różne grubości ścianek rurociągów i armatury, podczas spawania gazowego może częściej dochodzić do powstania błędów spawalniczych i zmian struktury materiału niż podczas spawania elektrycznego (wtrącenia, struktura gruboziarnista).


 Grzybek płaski odcinający z gniazdem skośnym;
gniazdo staliowe

 Grzybek płaski odcinający z miękkim uszczelnieniem
Max. temp. pracy 200°C dla PTFE + 25% węgla miękkim z
PTFE + 25% węgla

 Grzybek zaporowo - zwrotny z tłumieniem
Ciśnienie nastawy 0,1 bar

 Grzybek regulacyjny ze skośnym gniazdem
(dla max. dopuszcz. ΔP patrz: Wykres przepływu)

 Grzybek regulacyjny z miękkim uszczelnieniem
z PTFE + 25% węgla
Max. temp. pracy 200°C
(dla max. dopuszcz. ΔP patrz: Wykres przepływu)

 Grzybek zaporowo-zwrotny ze skośnym gniazdem z
tłumikiem
(dla max. dopuszcz. ΔP patrz: Wykres przepływu)
Ciśnienie nastawy 0,1 bar


Zawory z grzybkami odciążonymi muszą być montowane tak, by medium napływało na grzybek (poz. 3) jak zaznaczono strzałką na korpusie zaworu.

Zasada pracy:

Gdy zawór jest zamknięty, obroty kółkiem zaworu w kierunku przeciwnym do kierunku wskazania zegara podnosi grzybek pilotowy (poz. 3.1) ponad większy grzybek odciążony (poz. 3).

Umożliwia to przejście medium przez grzybek pilotowy i wyrównanie ciśnień pod grzybkiem odciążonym (poz. 3). Gdy ciśnienie zostanie zrównoważone do wartości podanej w tabeli, zawór może być dalej otwierany przy użyciu zwykłej siły.

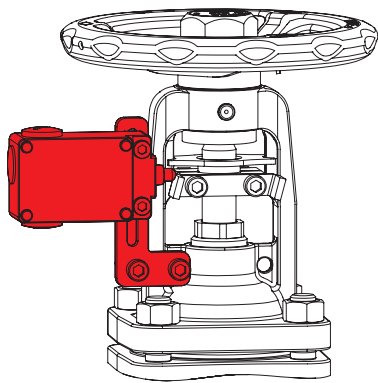
Grzybki odciążone są w pełni efektywne tylko w układach zamkniętych.

W układach otwartych (wylot połączony z atmosferą) ciśnienie medium działające na drugą stronę grzybka nie może być zrównoważone.

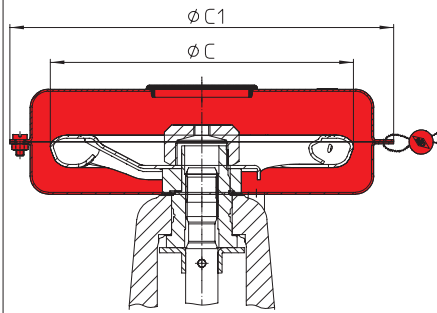
W przypadku gdy z powodu dużej ilości medium w układzie czas wyrównania ciśnień będzie zbyt długi, wskazane jest zainstalowanie równoważącego układu obejściowego.

Zawory odcinające ARI dla różnic ciśnień przekraczających następujące wartości, muszą być zaopatrzone w grzybki odciążone

	DN	125	150	200	250	300	350	400	500
Ciśnienie manom. (ΔP)	(bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5

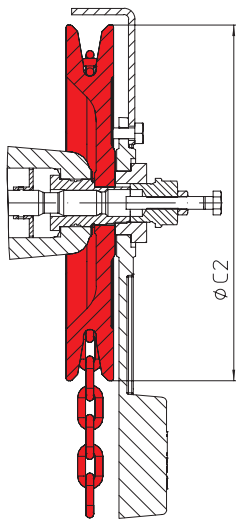


Wyłączniki krańcowe


 Zawór kółkowy zgodnie z DIN EN 12828
(zabezpieczenie przed manipulacją)

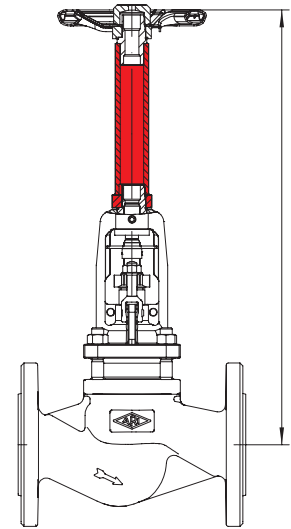
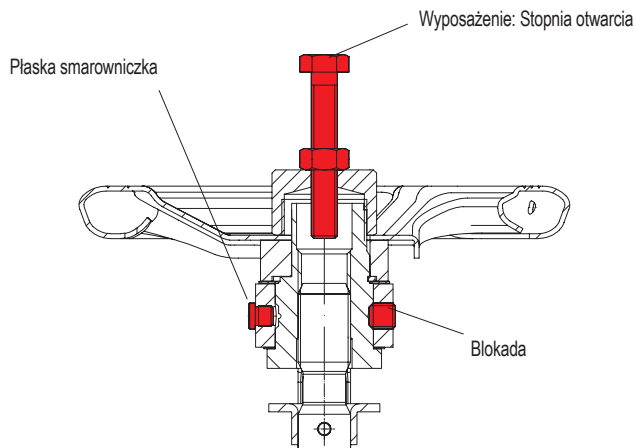
wielkość	DN	$\varnothing C$	$\varnothing C1$
	(mm)	(mm)	(mm)
I	15-32	126	170
II	40-80	150	190
III	100-150	225	330

Kółko ręczne od DN 65 zredukowane



Kółko łańcuchowe

DN	$\varnothing C2$	Masa
(mm)	(mm)	(kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11


 Przedłużenie wrzeciona
(w zamówieniu proszę podać wysokość)


Plaska smarownicza / Blokada / Stopnia otwarcia

 Ogranicznik stopnia otwarcia
(nie występuje w standardzie!)

DN	Śruba z łbem sześciokątnym
(mm)	(mm x mm)
15-80	M8 x 55
100	M12 x 70
125-150	M12 x 80
200	M12 x 100
250-300	M12 x 120
350-400	M16 x 160

Standardowe wymiary kołnierzy

Kołnierze zgodnie z DIN EN 1092-1/-2 (Otwory kołnierza / -toler. grubości zgodnie z DIN 2533/2544/2545)

DN		(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
PN6	ØD	(mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--	--	--	--
PN6	ØK	(mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--	--	--	--
PN6	n x Ød	(mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--	--	--	--
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715
PN16	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650
PN16	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26	16x26	16x30	20x33
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
PN25	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
PN25	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
PN40	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670
PN40	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

Zależność ciśnienia od temperatury zgodnie z DIN EN 1092-2

Material			-60°C do <-10°C*	-10°C do 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	16	(bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(bar)	na zapytanie	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	(bar)	na zapytanie	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--
EN-JS1049	40	(bar)	na zapytanie	40	38,8	36,8	34,8	32	28	--	--

Zależność ciśnienia od temperatury wg standardu producenta

Material			-60°C do <-10°C*	-10°C do 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	13,9
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	22,2
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

Zależność ciśnienia od temperatury zgodnie z DIN EN 1092-1

Material			-60°C do <-10°C*	-10°C do 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16	(bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--
1.4581	16	(bar)	8	16	15,6	14,9	14,1	13,3	12,8	12,4	--
1.4581	25	(bar)	12,5	25	24,5	23,3	22,1	20,8	20,1	19,5	--
1.4581	40	(bar)	20	40	39,2	37,3	35,4	33,3	32,1	31,2	--

Pośrednie wartości dla maks. dop. ciśn. pracy, mogą być określone przez interpolację liniową wartości podanych na wykresie temperatura / ciśnienie.

* Śruby i nakrętki wykonane z A4-70 (przy temp. poniżej -10°C)

Proszę podać podczas zamawiania

- Nr Figury
- Ciśnienie nominalne
- Średnica nominalna
- Wykonanie specjalne / wyposażenie

Przykład:

Figura 35.046; ciśnienie nominalne PN40; średnica nominalna DN100.

Wymiary w mm Masa w kg 1 bar Δ 10 ⁵ Pa Δ 0,1 MPa Kvs w m ³ /h
--


Technika przyszłości.

NIEMIECKIE ARMATURY WYSOKIEJ JAKOŚCI

 ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock,
 Tel. +49 (0)5207 / 994-0, Telefax +49 (0)5207 / 994-158 lub 159 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com