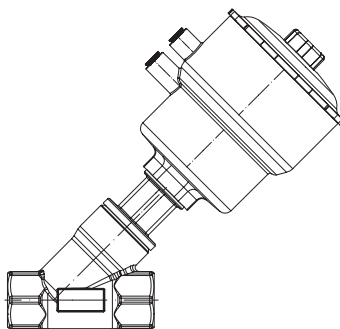


Zawór procesowy z napędem pneumatycznym
DN 15 - 50
ARI-STEVI® AS 350
Napęd pneumatyczny
- z gniazdami gwintowanymi

- Siłownik tłoczkowy
- Wymag. ciśn. powietrza zasil. maks. 10 bar
- Ciśnienie robocze maks. 16 bar



Str. 2

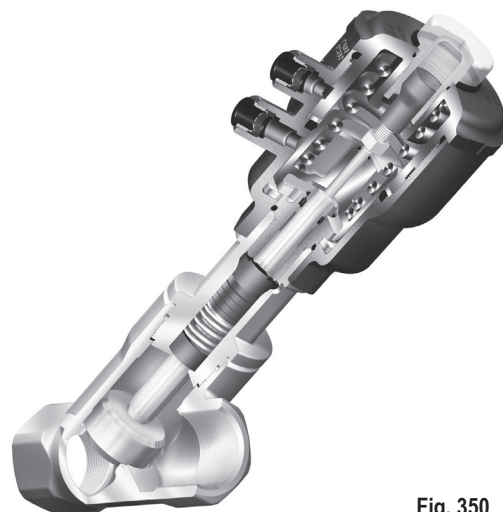


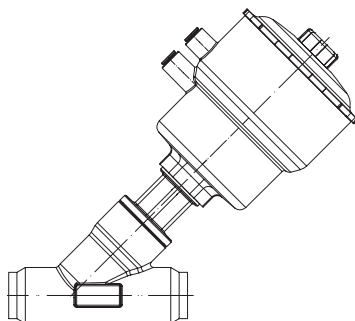
Fig. 350

ARI-STEVI® AS 350
Napęd pneumatyczny
- z końcówkami do przyspawania

Przyłącza zgodne zgodnie z ISO 4200

Przyłącza zgodne zgodnie z DIN 11850

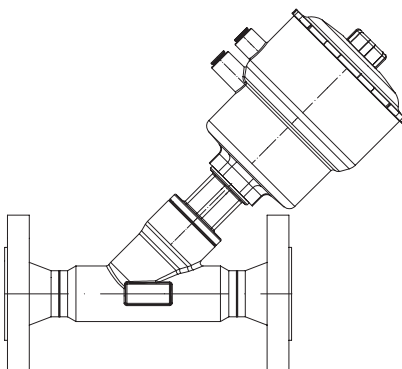
- Siłownik tłoczkowy
- Wymag. ciśn. powietrza zasil. maks. 10 bar
- Ciśnienie robocze maks. 16 bar



Str. 4

ARI-STEVI® AS 350
Napęd pneumatyczny
- z kołnierzami

- Siłownik tłoczkowy
- Wymag. ciśn. powietrza zasil. maks. 10 bar
- Ciśnienie robocze maks. 16 bar



Str. 6

Przyłącze klamrowe zgodne z DIN 32676 lub BS4825-3 na zapytanie.

Cechy:

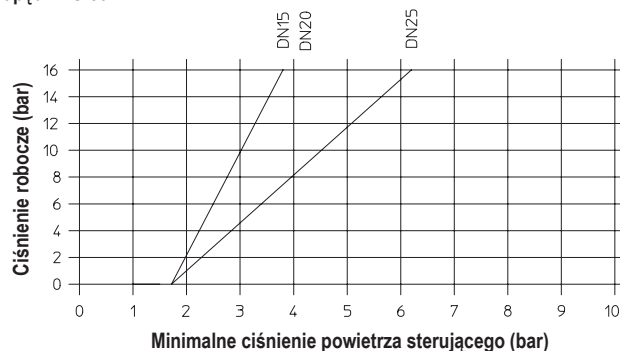
- Zwarta budowa
- Wrzeciono polerowane
- Uszczelnienie z PTFE dociskane sprężyną
- Optyczny wskaźnik otwarcia
- Pozycja montażu każde położ., Napęd góry
- Lepkość medium do 600 mm²/s

Wymagane ciśnienia powietrza zasilającego (Funkcja: Tryb działania - sprężyna zamyka w przypadku braku zasilania (NC), przepływ otwiera)

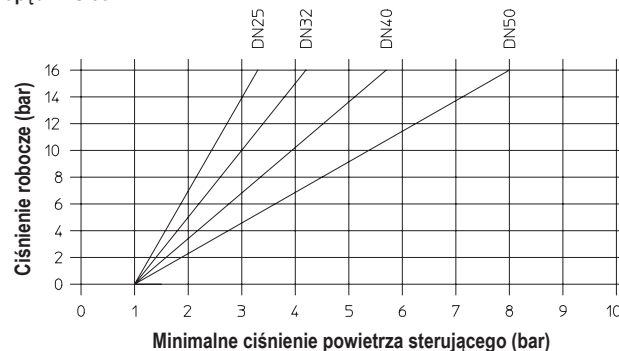
DN		15			20			25			32			40			50	
Napęd		ATG50			ATG50			ATG50			ATG80			ATG80			ATG80	
Ciśnienie robocze maks.	(bar)	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10
wartość Kvs	(m³/h)	6,2			9,6			19,7			20,7			24,8			54,3	
Skok	(mm)	15			15			15			20			20			20	
Minimalne ciśnienie powietrza sterującego	(bar)	2,9	4,5	6,8	2,9	4,5	6,8	5,7	8,8	2	3,1	4,8	2,8	4,3	7,4	4,3	7,4	8,8

Diagram ciśnień powietrza zasilającego (Funkcja: Tryb działania - sprężyna otwiera w przypadku braku zasilania (NO), przepływ otwiera)

Napęd ATG 50



Napęd ATG 80



Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 52.350....2	Fig. 72.350....2
1	Korpus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	CuSn5Zn5Pb5-C, CC491K
2	Obudowa napędu *		
2.1	Obudowa napędu	PA66 GF	
2.2	Pokrywa napędu	PA66 GF	
2.3	Grzybek	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	CuSn5Zn5Pb5-C, CC491K
2.5	Wrzeciono	X2CrNiMo17-12-2, 1.4404	
2.6	Oslona	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	CuSn5Zn5Pb5-C, CC491K
2.7	Tłok	EN AW-AlCu6BiPb, EN AW-2011	
2.8	Tuleja prowadząca	PTFE	
2.9	Tuleja prowadząca	PA66 GF	
2.10	Sprężyna	SH	
2.11	Wziernik napędu	PA przezroczyste	
2.12	Uszczelnienie typu V-ring	PTFE	
2.13	Klasa	PA66	
2.14	Podkładka	1.4301	
2.15	Sprężyna	X10CrNi18-8, 1.4310	
2.16	Pierścień uszczelniający	NBR	
2.17	Pierścień uszczelniający	PTFE	
2.19	Dławnica	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	CuSn5Zn5Pb5-C, CC491K
2.24	O-ring	NBR	
2.28	Uszczelniając wrzeciona	FPM	
2.29	Tuleja cylindryczna	Stal nierdzewna / PTFE	
3	Uszczelka płaska *	PTFE / Grafit	

* Części zamienne (Poz. 2.1 - 2.29 są dostarczane jako komplet)

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia techniczne!

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45. (CC491K acc. to TRB 801 No. 45 is not allowed.)

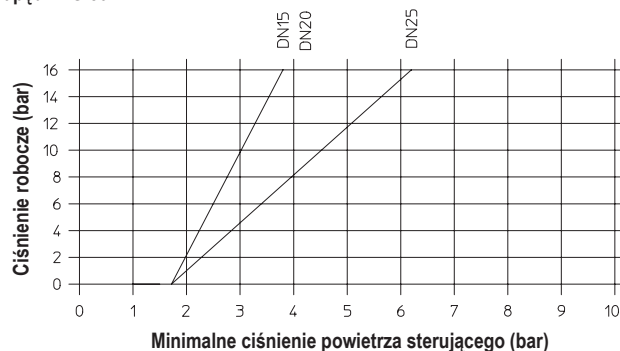
Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymagane ciśnienia powietrza zasilającego (Funkcja: Tryb działania - sprężyna zamyka w przypadku braku zasilania (NC), przepływ otwiera)

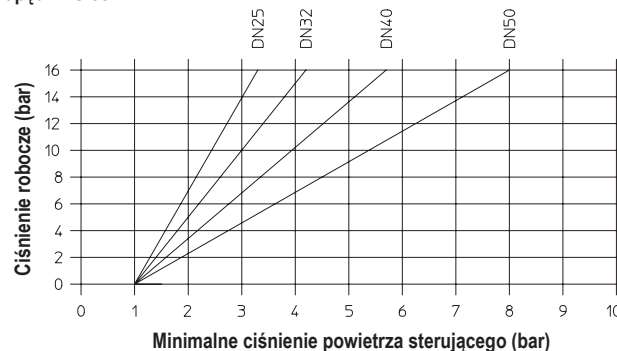
DN		15			20			25				32				40				50	
Napęd		ATG50			ATG50			ATG50				ATG80				ATG80				ATG80	
Ciśnienie robocze maks.	(bar)	6	10	16	6	10	16	6	10	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16
wartość Kvs	(m³/h)	6,2			9,6			19,7				20,7				24,8				54,3	
Skok	(mm)	15			15			15				20				20				20	
Minimalne ciśnienie powietrza sterującego	(bar)	2,9	4,5	6,8	2,9	4,5	6,8	5,7	8,8	2	3,1	4,8	2,8	4,3	7,4	4,3	7,4	8,8	7	8,8	8,8

Diagram ciśnień powietrza zasilającego (Funkcja: Tryb działania - sprężyna otwiera w przypadku braku zasilania (NO), przepływ otwiera)

Napęd ATG 50



Napęd ATG 80



Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 52.350...4
1	Korpus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2	Obudowa napędu *	
2.1	Obudowa napędu	PA66 GF
2.2	Pokrywa napędu	PA66 GF
2.3	Grzybek	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.5	Wrzeciono	X2CrNiMo17-12-2, 1.4404
2.6	Oslona	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.7	Tłok	EN AW-AlCu6BiPb, EN AW-2011
2.8	Tuleja prowadząca	PTFE
2.9	Tuleja prowadząca	PA66 GF
2.10	Sprężyna	SH
2.11	Wziernik napędu	PA przezroczyste
2.12	Uszczelnienie typu V-ring	PTFE
2.13	Klasa	PA66
2.14	Podkładka	1.4301
2.15	Sprężyna	X10CrNi18-8, 1.4310
2.16	Pierścień uszczelniający	NBR
2.17	Pierścień uszczelniający	PTFE
2.19	Dławnica	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.24	O-ring	NBR
2.28	Uszczelniając wrzeciona	FPM
2.29	Tuleja cylindryczna	Stal nierdzewna / PTFE
3	Uszczelka płaska *	PTFE / Grafit

* Części zamienne (Poz. 2.1 - 2.29 są dostarczane jako komplet)

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia techniczne!

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Zawór procesowy z kołnierzami i napędem pneumatycznym

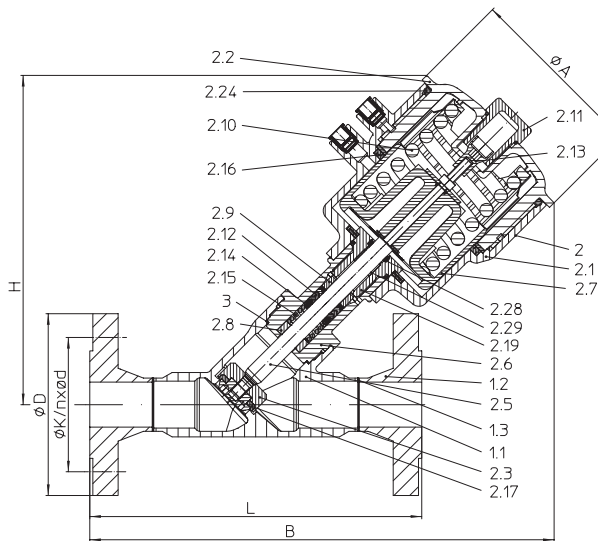


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
52.350....1	PN16	1.4408	DN15-50
Uszczelnienie wrzeciona			
• Układ pierścieni V-ring z PTFE -10°C do 180°C			
Rodzaj grzybka			
• Grzybek płaski odcinający z PTFE			
Uszcz. wrzec. (klasy szczelności)			
• Metal / PTFE - Kl. szczelności A zgodnie z DIN EN 12266-1			
• Metal / FPM - Kl. szczelności A zgodnie z DIN EN 12266-1 (opcjonalnie)			
Napęd			
• PA66 GF (Max. temperatura otoczenia +60°C)			

Wybór możliwej aplikacji

Instalacje przemysłowe, inżynieria chemiczna i inne
(inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Para wodna, gazy, woda grzewcza, oleje diatermiczne, amoniak i inne.
(inne media na zapytanie)

Fig. 350 Tryb działania -
sprężyna zamyka w przypadku braku zasilania (NC)

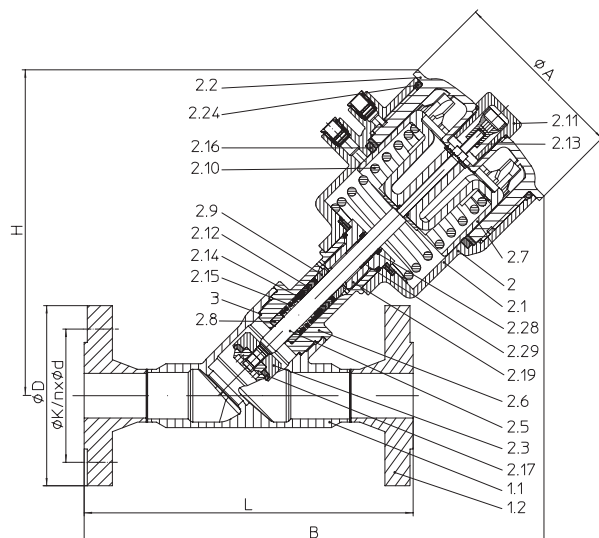


Fig. 350 Tryb działania -
sprężyna otwiera w przypadku braku zasilania (opcjonalnie) (NO)

Wymiary i masy

DN		15	20	25		32	40	50
Napęd		ATG50	ATG50	ATG50	ATG80	ATG80	ATG80	ATG80
L	(mm)	130	150	160		180	200	230
H	(mm)	162	162	173	208	217	224	234
B	(mm)	202	215	224	259	270	280	303
ØA	(mm)	75	75	75	114	114	114	114
ØD	(mm)	95	105	210		254	265	286
ØK	(mm)	65	75	85		100	110	125
n x Ød	(n x mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14		4 x 18	4 x 18	4 x 18
Masa (1.4408)	(kg)	2,9	3,4	4,5	5,3	6,9	7,9	10,3

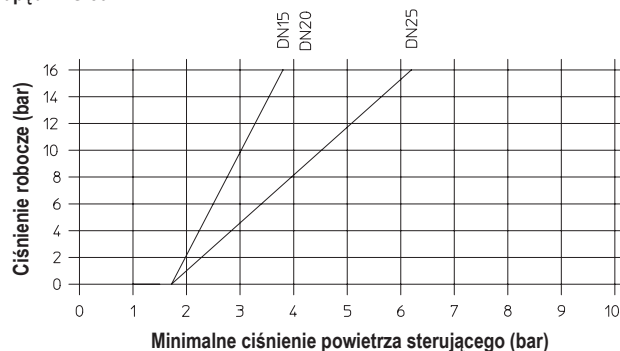
Odległość od czoła do czoła (FTF) serii 1 zgodnie z DIN EN 558

Wymagane ciśnienia powietrza zasilającego (Funkcja: Tryb działania - sprężyna zamyka w przypadku braku zasilania (NC), przepływ otwiera)

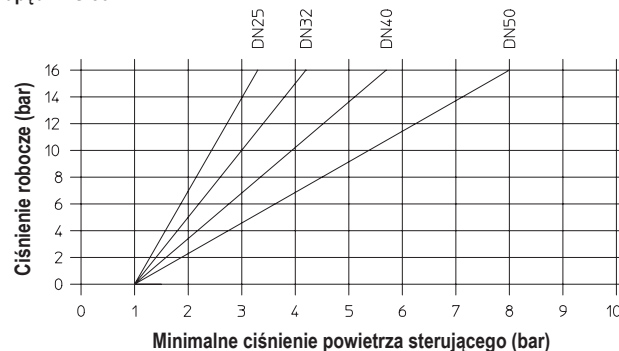
DN		15			20			25			32			40			50	
Napęd		ATG50			ATG50			ATG50			ATG80			ATG80			ATG80	
Ciśnienie robocze maks.	(bar)	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10
wartość Kvs	(m³/h)	6,2			9,6			19,7			20,7			24,8			54,3	
Skok	(mm)	15			15			15			20			20			20	
Minimalne ciśnienie powietrza sterującego	(bar)	2,9	4,5	6,8	2,9	4,5	6,8	5,7	8,8	2	3,1	4,8	2,8	4,3	7,4	4,3	7,4	8,8

Diagram ciśnień powietrza zasilającego (Funkcja: Tryb działania - sprężyna otwiera w przypadku braku zasilania (NO), przepływ otwiera)

Napęd ATG 50



Napęd ATG 80



Części

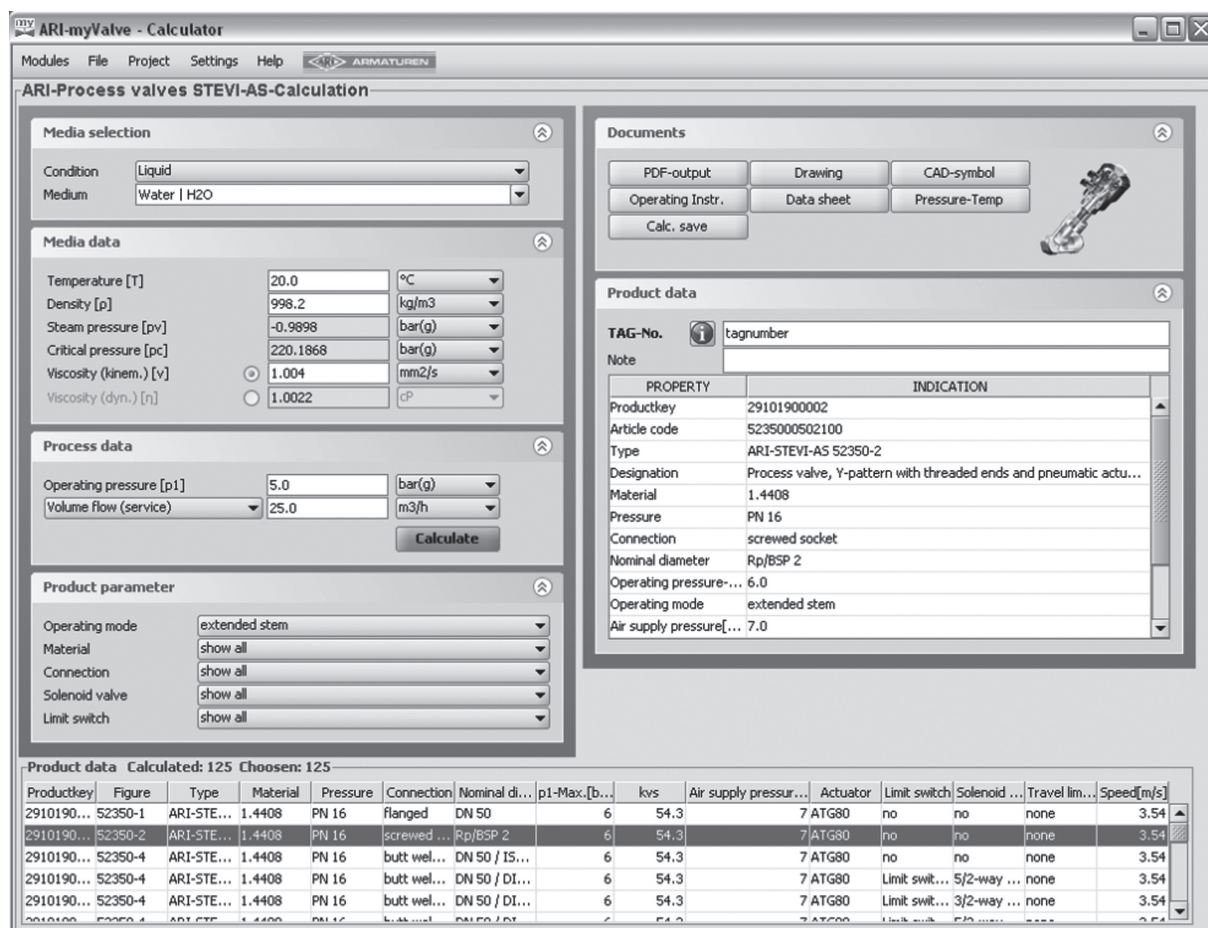
Poz.	Oznaczenie	Fig. 52.350....1
1	Korpus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2	Obudowa napędu *	
2.1	Obudowa napędu	PA66 GF
2.2	Pokrywa napędu	PA66 GF
2.3	Grzybek	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.5	Wrzeciono	X2CrNiMo17-12-2, 1.4404
2.6	Oslona	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.7	Tłok	EN AW-AlCu6BiPb, EN AW-2011
2.8	Tuleja prowadząca	PTFE
2.9	Tuleja prowadząca	PA66 GF
2.10	Sprężyna	SH
2.11	Wziernik napędu	PA przezroczyste
2.12	Uszczelnienie typu V-ring	PTFE
2.13	Klasa	PA66
2.14	Podkładka	1.4301
2.15	Sprężyna	X10CrNi18-8, 1.4310
2.16	Pierścień uszczelniający	NBR
2.17	Pierścień uszczelniający	PTFE
2.19	Dławnica	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.24	O-ring	NBR
2.28	Uszczelniając wrzeciona	FPM
2.29	Tuleja cylindryczna	Stal nierdzewna / PTFE
3	Uszczelka płaska *	PTFE / Grafit

* Części zamienne (Poz. 2.1 - 2.29 są dostarczane jako komplet)

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia techniczne!

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.



Program doboru „My Valve“

Zawartość:

Moduł-Zawory procesowe ARI, dobór STEVI AS

- dobór zaworu (obliczenie wielkości zaworu z zadaną temperaturą, wielkością przepływu i ciśnieniem)

Media:

Zawiera zintegrowane dane pow. 160 mediów spośród:

- Oparów / gazów
- Pary (nasyt. i przegrzanej)
- Cieczy

Cechy specjalne:

- Zarządzanie projektem i obliczeniami w tym rysunkami części zamiennych powiązanymi z dobranym zaworem i jego numerem porządkowym
- Bezpośredni dostęp do obliczeń i danych produktu w formacie .pdf
- Dane produktu mogą być pobierane bezpośrednio z programu
- Jednostki układu SI jak i ANSI wzajemnie zamienialne
- Obliczenia z użyciem ciśnienia absolutnego lub nadciśnienia
- Wszystkie zawory procesowe są zintegrowane w jednej bazie danych
- Bezpośredni dostęp do kart katalogowych produktów, ich charakterystyk, instrukcji obsługi, wykresów temperatury i części zamiennych oraz możliwość ich wydruku
- Praca w sieci korporacyjnej jest możliwa bez osobnej instalacji programu na każdym z komputerów

Wymagania systemowe:

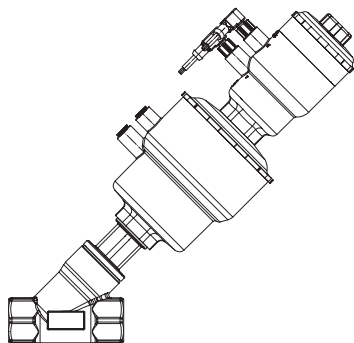
Systemy operacyjne Windows, Linux itp.

Zależność ciśnienia od temperatury zgodnie z DIN EN 1092-1

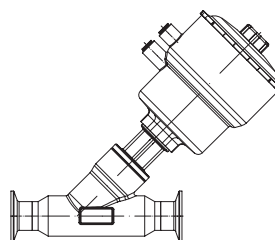
Materiał			-60°C do <-10°C	-10°C do 100°C	150°C	180°C
1.4408	PN16	(bar)	16	16	14,5	13,1

Pośrednie wartości dla maksymalnych, dopuszczalnych ciśnień pracy, mogą być określone przez interpolację liniową wartości podanych na wykresie temperatura / ciśnienie.

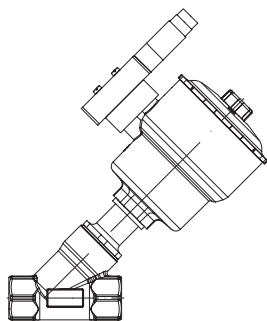
Opcje



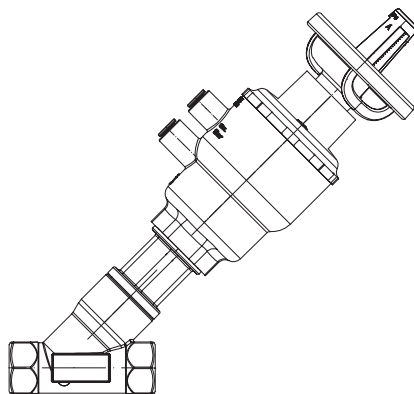
Z wyłącznikami krańcowymi (indukcyjnymi lub mechanicznymi)



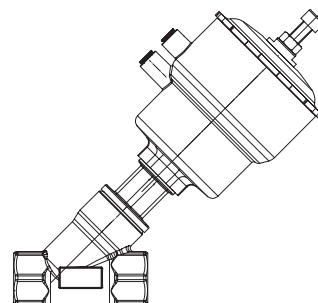
Z przyłączami klamrowymi zgodnymi z DIN 32676 lub BS 4825-3 (na zapytanie)



3/2 drogowy zaworek elektromagnetyczny NAMUR z płytką adaptacyjną



Awaryjne ręczne sterowanie
(Funkcja: Tryb działania -
sprężyna zamyka w przypadku braku zasilania (NC),
przepływ otwiera)



Ze wskaźnikiem stopnia otwarcia

Proszę podać podczas zamawiania:

- Nr Figury
- Rodzaj grzybka
- Średnica nominalna
- Uszczelnienie wrzeciona
- Ciśnienie nominalne
- Napęd
- Materiał korpusu
- Wykonanie specjalne / wyposażenie

Proszę podać na zamówieniu,
czy zawory będą montowane w
strefach zagrożenia (ATEX).

Przykład:

Figura 52.350; Średnica nominalna DN25; Ciśnienie nominalne PN16; Materiał korpusu 1.4408; Grzybek płaski odcinający; Uszczelnienie wrzeciona uszczelnienie z pierścieniami V z PTFE; napędem pneumatycznym ATG50.

Wymiary w mm
Masa w kg
Ciśnienie w bar (nadciśn.)
1 bar $\triangleq$ 10⁵ Pa $\triangleq$ 0,1 MPa
Kvs w m³/h



Technika przyszłości.
NIEMIECKIE ARMATURY WYSOKIEJ JAKOŚCI

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock,
Tel. +49 (0)5207 / 994-0, Telefax +49 (0)5207 / 994-158 lub 159 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com